



НАУЧНЫЕ РЕВОЛЮЦИИ: СУЩНОСТЬ И РОЛЬ В РАЗВИТИИ НАУКИ И ТЕХНИКИ

**Сборник статей
по итогам
Международной научно-практической конференции
03 июля 2023 г.**

Стерлитамак, Российская Федерация
Агентство международных исследований
Agency of international research
2023

УДК 00(082) + 001.18 + 001.89

ББК 94.3 + 72.4: 72.5

Н 347

Н 347 НАУЧНЫЕ РЕВОЛЮЦИИ: СУЩНОСТЬ И РОЛЬ В РАЗВИТИИ НАУКИ И ТЕХНИКИ: Сборник статей по итогам Международной научно-практической конференции (Волгоград, 03 июля 2023 г.). - Стерлитамак: АМИ, 2023. - 87 с.

ISBN 978-5-907702-60-8

Сборник статей подготовлен на основе докладов Международной научно-практической конференции «НАУЧНЫЕ РЕВОЛЮЦИИ: СУЩНОСТЬ И РОЛЬ В РАЗВИТИИ НАУКИ И ТЕХНИКИ», состоявшейся 03 июля 2023 г. в г. Волгоград.

Научное издание предназначено для докторов и кандидатов наук различных специальностей, преподавателей вузов, докторантов, аспирантов, магистрантов, практикующих специалистов, студентов учебных заведений, а также всех, проявляющих интерес к рассматриваемой проблематике с целью использования в научной работе, педагогической и учебной деятельности.

Авторы статей несут полную ответственность за содержание статей, за соблюдение законов об интеллектуальной собственности и за сам факт их публикации. Редакция и издательство не несут ответственности перед авторами и / или третьими лицами и / или организациями за возможный ущерб, вызванный публикацией статьи.

Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов статей. При использовании и заимствовании материалов ссылка на издание обязательна.

Полнотекстовая электронная версия сборника размещена в свободном доступе на сайте <https://ami.im>

Издание постатейно размещено в научной электронной библиотеке elibrary.ru по договору № 1152 - 04 / 2015К от 2 апреля 2015 г.

ISBN 978-5-907702-60-8

УДК 00(082) + 001.18 + 001.89

ББК 94.3 + 72.4: 72.5

© ООО «АМИ», 2023
© Коллектив авторов, 2023

Ответственный редактор:

Сукиасян Асатур Альбертович, к.э.н.

В состав редакционной коллегии и организационного комитета входят:

Абидова Гулмира Шухратовна, д.т.н
Авазов Сардоржон Эркин угли, д. с. - х.н.
Агафонов Юрий Алексеевич, д.м.н.
Алейникова Елена Владимировна, д. гос. упр.
Алиев Закир Гусейн оглы, д. фил. агр.н.
Бабаян Анжела Владиславовна, д.пед.н.
Баишева Зия Вагизовна, д.фил.н.
Байгузина Люза Закиевна, к.э.н.
Булатова Айсылу Ильдаровна, к.соц.н.
Бурак Леонид Чеславович, к.т.н.
Ванесян Ашот Саркисович, д.м.н.
Васильев Федор Петрович, д.ю.н., член РАЮН
Вельчинская Елена Васильевна, д.фарм.н.
Виневская Анна Вячеславовна, к.п.н.
Габрус Андрей Александрович, к.э.н.
Галимова Гузалия Абкадировна, к.э.н.
Гетманская Елена Валентиновна, д.п.н.
Гимранова Гузель Хамидуллоевна, к.э.н.
Григорьев Михаил Федосеевич, к.сх.н.
Грузинская Екатерина Игоревна, к.ю.н.
Гулиев Игбал Адилевич, к.э.н.
Датий Алексей Васильевич, д.м.н.
Долгов Дмитрий Иванович, к.э.н.
Дусматов Абдурахим Дусматович, к.т.н.
Ежкова Нина Сергеевна, д.п.н.
Екшикеев Тагер Кадырович, к.э.н.
Епхиева Марина Константиновна, к.п.н.
Ефременко Евгений Сергеевич, к.м.н.
Закиров Мунавир Закиевич, к.т.н.
Зарипов Хусан Баходирович, PhD
Иванова Нионила Ивановна, д.сх.н.
Калужина Светлана Анатольевна, д.х.н.
Касимова Дилара Фаритовна, к.э.н.
Киракосян Сусана Арсеновна, к.ю.н.
Кирикимбаева Жумагуль Слямбековна, д.вет.н.
Кленина Елена Анатольевна, к.ф.н.
Козлов Юрий Павлович, д.б.н., засл. эколог РФ
Кондрашихин Андрей Борисович, д.э.н.
Конопацкова Ольга Михайловна, д.м.н.
Куликова Татьяна Ивановна, к.псих.н.
Курбанаева Лилия Хамматовна, к.э.н.
Курманова Лилия Рашидовна, д.э.н.
Ларионов Максим Викторович, д.б.н.
Мальшикина Елена Владимировна, к.и.н.
Маркова Надежда Григорьевна, д.п.н.
Мещерякова Алла Брониславовна, к.э.н.
Мухамедеева Зинфира Фанисовна, к.с.н.
Мухамедова Гулчехра Рихсибаевна, к.п.н.
Набиев Тухтамурад Сахобович, д.т.н.
Нурдавлятова Эльвира Фанизовна, к.э.н.
Песков Аркадий Евгеньевич, к.полит.н.
Половения Сергей Иванович, к.т.н.
Пономарева Лариса Николаевна, к.э.н.
Почивалов Александр Владимирович, д.м.н.
Прошин Иван Александрович, д.т.н.
Саттарова Рано Кадыровна, к.б.н.
Сафина Зия Забировна, к.э.н.
Симонович Надежда Николаевна, к.псих.н.
Симонович Николай Евгеньевич, д.псих.н., ак. РАЕН
Сирик Марина Сергеевна, к.ю.н.
Смирнов Павел Геннадьевич, к.п.н.
Старцев Андрей Васильевич, д.т.н.
Танаева Замфира Рафисовна, д.пед.н.
Терзиев Венелин Кръстев, д.э.н., д.воен.н., член - корр. РАЕ
Умаров Бехзод Тургунпулатович, д.т.н.
Хайров Расим Золимхон углы, д.фил.пед.н.
Хамзаев Иномжон Хамзаевич, к.т.н.
Хасанов Сайдинаби Сайдивалиевич, д.сх.н.
Чернышев Андрей Валентинович, д.э.н.
Чиладзе Георгий Бидзинович, д.э.н., д.ю.н., член - корр. РАЕ
Шилкина Елена Леонидовна, д.с.н.
Шкирмонтов Александр Прокопьевич, д.т.н., член - корр. РАЕ
Шляхов Станислав Михайлович, д.ф. - м.н.
Шошин Сергей Владимирович, к.ю.н.
Юсупов Рахимьян Галимьянович, д.и.н.
Яковшина Татьяна Федоровна, д.т.н.
Янгиоров Азат Вазирович, д.э.н.
Яруллин Рауль Рафаэлович, д.э.н., член - корр. РАЕ

БИОЛОГИЧЕСКИЕ НАУКИ



BIOLOGICAL SCIENCES

Ведьманов В.О.

аспирант 1 года обучения кафедры общей биологии и химии

научный руководитель: Благовещенская Н.В.

доктор биол. наук, профессор

Ульяновский государственный университет, г. Ульяновск

ОБЗОР МЕТОДИК СНИЖЕНИЯ НЕГАТИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ ПОЛЕВЫХ СЕЙСМОРАЗВЕДОЧНЫХ РАБОТ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Аннотация

В статье приводится обзор современных методик снижения негативного воздействия на окружающую среду при поиске залежей углеводородов при выполнении полевых сейсморазведочных работ. Развитие современного общества трудно представить без использования углеводородов, а значит, их добыча и поиск будут только увеличиваться. Одним из основных способов поиска является сейсморазведка и полевые работы, проводимые для получения сейсмической информации. Схемы работы полевых партий устаревают, с активным развитием современных технологий появляются методики, которые позволят уменьшать как урон окружающей среде, так и финансовые затраты на их проведение. К сожалению, на данный момент большинство методик представляют собой лишь тестовые и пилотные проекты, однако со временем в результате дополнительных исследований возможно расширение применения данных технологий нефтегазовыми компаниями.

Ключевые слова

Сейсморазведка, полевые сейсморазведочные работы, методики снижения негативного воздействия на окружающую среду.

Сейсморазведка является разделом разведочной геофизики, как отдельная наука зародилась в начале 1920 - х годов. При выполнении полевых сейсморазведочных работ проводят возбуждение и регистрацию упругих волн на поверхности, что позволяет получить геолого - геофизическую информацию, которая затем используется для изучения глубинного строения Земли, поиска и разведки месторождений полезных ископаемых (чаще всего углеводородов), решения гидрогеологических и инженерно - геологических задач, сейсмического микрорайонирования. Отличительной особенностью сейсморазведки является технологичность, высокая разрешающая способность и большой объем получаемой информации [1, с. 66].

Основным способом получения сейсмической информации в сейсморазведке является проведение полевых сейсморазведочных работ на суше (наземные), в море (морские) и в переходных зонах (транзитные). Кроме того, сейсморазведка бывает двухмерная – профильная (2D), трехмерная – площадная (3D), мониторинговая – площадная, регистрируемая с перерывом во времени (4D), а

также ВСП – вертикальное сейсмическое профилирование, которое проводится в глубоких скважинах.

Все перечисленные виды сейсморазведочных работ по-разному влияют на состояние окружающей среды. При сейсморазведке на суше происходят следующие негативные воздействия:

- загрязнение атмосферы выбросами вредных или избыточных веществ;
- загрязнение поверхностных и подземных вод;
- вырубка лесов;
- нарушение почв;
- загрязнение горюче-смазочными материалами, производственными и твердыми бытовыми отходами, металлоломом.

Чаще всего геофизическое оборудование, применяемое для сейсморазведочных работ, монтируется на тяжелом крупногабаритном автотранспорте, что многократно осложняет его передвижение в лесных массивах, на особо охраняемых природных территориях, в зонах рек, озер или болот.

Проведение сейсморазведки требует большого объема подготовительных работ, в том числе масштабной вырубки лесного массива, при котором так же происходит вытеснение фауны из среды обитания.

Схема проведения подготовительных работ, актуальная на данный момент в России, выглядит следующим образом. Через лес ручным способом прокладывают просеки шириной от 4 - х метров для размещения пунктов возбуждения и приема. Прорубают параллельные просеки для линий возбуждения сигнала, на которых бурят скважины с интервалом 8 - 15 м для взрывных источников (тротил 0.5 - 1 кг) или тяжелых машин с вибрационными источниками. Перпендикулярно линиям возбуждения прорубают просеки для кабеля с пунктами приема сигнала (геофонами), который прокладывают с помощью вездеходов. [2, с. 26]

В результате этих подготовительных работ значительно прорежается лесной массив: происходит разделение линиями шириной 4 - 5 метров. При проведении площадной сейсморазведки (3D) вырубается 2 - 5 тыс. погонных километров сейсмопрофилей (более 80 000 куб м леса).

Одним из направлений обеспечения экологизации полевой сейсморазведки — разработка технологий, оборудования, новых методик и, что не менее важно, внедрение их в действующие полевые партии.

Рассмотрим несколько методик снижения негативного воздействия на окружающую среду при выполнении полевых сейсморазведочных работ.

Для уменьшения размеров просеки приемных линий в России была разработана и протестирована телеметрическая кабельная система нового образца. В ней используются беспроводные приемники сейсмического сигнала, связанные с ЦСР (центральная станция регистрации) по радио каналу. [3, с. 39–44]

В этом случае удаётся уменьшить ширину приемной линии с 4 м до 1 - 1.5 м, что, в свою очередь, по примерным подсчётам, на лесистых участках профилей помогает спасти на 1 пог. км до 0.3 га леса. Также отпадает необходимость в

тяжелых машинах, которые перевозили аккумуляторы для приемных кос старого типа, что дополнительно снизит количество загрязнений горюче - смазочными материалами и нарушение почвы.

Еще один метод снижения негативного воздействия на окружающую среду – это уменьшение ширины линий возбуждения, для которого подбирают буровые установки, смонтированные на узкошассийный транспорт. Отличным примером для зимних работ является переход от распространенной в российских полевых партиях буровой установки ПБУ - 2 - 245 на базе МТЛБУ к ПБУ - 2155 типа «сани», буксируемой снегоходом [4, с. 29–38].

В результате уменьшения шасси буровых установок появилась возможность прокладки профилей наиболее близко к проектной расстановке. В купе с применения современных БПЛА (беспилотные летательные аппараты) для выполнения аэрофотосъемки позволило разработать метод «слалом - профиля», благодаря которому возможен обход крупных деревьев легкой техникой. В результате ширина линии возбуждения уменьшается с 5 - 6 м до 2.5 - 3.5 м [5].

Экологическую направленность имеет и методика работы малыми зарядами с малыми заглублениями. Применение малых зарядов практически не вызывает деформации грунтов: вся энергия идет, в основном, на образование сейсмической волны, что полезно и с геофизической, и природоохранной точки зрения. Однако на настоящий момент в России и в мире данный метод исследован не значительно.

Таким образом, можно сделать несколько выводов:

1. В связи с постоянно повышающимся спросом на углеводородное сырье нефтегазовые компании расширяют программы поисков и разведки залежей нефти и газа, количество исследований с каждым годом увеличивается. Разработка в России технологий, оборудования, новых методик и, что не менее важно, внедрение их в действующие полевые партии важный и нужный процесс, особенно в современной ситуации санкционного давления на нефтегазовую отрасль.

2. Методики снижения негативного воздействия на окружающую среду при проведении полевых сейсморазведочных работ существуют, активно тестируются ведущими нефтегазовыми компаниями, и явно виден их потенциал.

3. Внедрение данных методик в полевые партии не только поможет уменьшить загрязнение окружающей среды, но и в перспективе значительно снизить стоимость как самих работ, так и последующие мероприятия по экологической безопасности.

Список использованной литературы:

1. Воскресенский Ю.Н., Рыжков В.И. Геофизика при изучении земных недр: Учебное пособие. / Ю.Н. Воскресенский, В.И. Рыжков – М.: Российский государственный университет нефти и газа имени И.М. Губкина, 2015. – 224 с. – Текст: непосредственный.

2. Правила безопасности при геологоразведочных работах (с изменениями и дополнениями) (утверждены Министерством геологии СССР 27 марта 1990 года). – Текст: непосредственный.

3. Запорожец Б.В., Крутов А.Л., Лапин Н.С. Уникальные технологии сейсморазведки с использованием телеметрических систем семейства XZone / Б.В. Запорожец, А.Л. Крутов, Н.С. Лапин – Нефть, Газ, Новации, 2012. – № 2 (157). – с. 39 – 44. – Текст: непосредственный.

4. Хабибуллин Р.Р., Леонтьев И.В., Крутов А.Л. Повышение ресурсосберегаемости технологии наземной сейсморазведки в лесистой местности — проект «Зеленая сейсмика» / Хабибуллин Р.Р., Леонтьев И.В., Крутов А.Л. – НАУЧНЫЙ ЖУРНАЛ РОССИЙСКОГО ГАЗОВОГО ОБЩЕСТВА, 2017. – № 3. – с. 29 – 38. – Текст: непосредственный.

5. URL: <https://neftegaz.ru/science/development/694167-zelenyy-etalon-razrabotannyy-gazprom-neftyu-novyy-podkhod-k-poisku-uglevodorodov-sokhranyaet-rossiys> / (Деловой журнал «Neftegaz.RU») – Текст: непосредственный.

© Ведьманов В.О., 2023

ВЕТЕРИНАРНЫЕ НАУКИ



VETERINARY SCIENCES

Вовненко Л.В.

Студент

Научный руководитель: **Саенко Н. В.**

к. вет. н, доцент

ФГАОУ ВО «Крымский Федеральный университет имени В.И. Вернадского»

МЕТОДЫ КАСТРАЦИИ САМОК МЕЛКИХ ДОМАШНИХ ЖИВОТНЫХ

Аннотация: в статье рассмотрены основные виды хирургических методов кастрации и стерилизации мелких домашних животных. На основании исследования и данных литературы выделили основные положительные и отрицательные стороны хирургического вмешательства. Отметили показания, при которых проводится операция у здоровых животных.

Ключевые слова: кастрация, стерилизация, мелкие домашние животные, хирургические методы.

METHODS FOR CASTRATION OF FEMALES OF SMALL PETS

Vovnenko L.V.

Scientific adviser: **Saenko N. V.**

Abstract: the article discusses the main types of surgical methods for castration and sterilization of small pets. Based on the study and literature data, the main positive and negative aspects of surgical intervention were identified. The indications under which the operation is performed in healthy animals were noted.

Key words: castration, sterilization, small pets, surgical methods.

Кастрация является самой часто проводимой операцией в ветеринарии. Она направлена на предупреждение беременности и понижение половой активности животных. Кроме того, такая операция проводится для профилактики и лечения заболеваний репродуктивных органов животных, а также патологий молочных желез [1, 3, 4, 5, 7].

Одной из причин кастрации может быть поведение кошек и сук во время полового цикла, которое ярко проявляется у большинства кошек во время течки и часто причиняет довольно много беспокойства владельцу (крики, навязчивость, порча мебели, агрессивность). Еще одной распространенной причиной кастрации является многократные оплодотворения самок и, соответственно, получение большого количества потомства. Кастрация действительно может сократить популяцию бродячих животных. Эта операция одна из самых нужных и востребованных [4]. Именно поэтому существует много дискуссий и мнений о том, каким способом лучше проводить кастрацию самок.

Цель работы: провести сравнительную оценку методов кастрации самок мелких домашних животных.

Задачи:

1. Выяснить основные причины для проведения кастрации самок мелких домашних животных.
2. Дать характеристику методам кастрации и стерилизации самок мелких домашних животных.
3. Провести сравнительную оценку оперативных доступов при овариоэктомии кошек.

Результаты исследований. Для предотвращения размножения животных применяют кастрацию или стерилизацию. Кастрация животного предполагает удаление половых желез, вследствие чего происходит прекращение репродуктивной функции и выработки половых гормонов.

Стерилизация, или дефертилизация, — процесс лишения животных способности к размножению, с сохранением половых органов. Способность к спариванию при этом сохраняется, так как не прекращается выработка половых гормонов, что позволяет сохранить гормональный фон [1 - 5].

Котов и кошек можно кастрировать в период полового созревания. У кошек оно наступает в возрасте от 6 до 7 месяцев [1, 3].

Основными показаниями к стерилизации кошек являются:

- предотвращение нежелательных беременностей у кошек;
- прекращение половой охоты и связанных с ней осложнений;
- профилактика и предотвращение развития воспалительных процессов в молочных железах;
- процессы гнойного характера в органах репродукции животного;
- хроническое невынашивание котят во время беременности [8].

Существует и ряд противопоказаний, которые следует учитывать перед проведением оперативного вмешательства. Основными являются:

- период половой охоты;
- осложнение фазы диэструса;
- ослабленный организм животного;
- хронические заболевания сердечно - сосудистой системы [4].

Существует несколько видов кастрации. Самой надежной и благоприятной для организма является хирургическая операция, но в ряде случаев проводят и химическую стерилизацию. Стерилизация мелких домашних животных без операции может быть осуществлена при помощи регулярных инъекций гормона, блокирующего образование яйцеклеток и предотвращающего течку. Однако такой способ редко используется из - за небезопасного влияния препарата на организм животных.

Основными видами хирургического вмешательства являются:

1. Овариогистерэктомия (удаление яичников и матки) является наиболее удачным методом кастрации, так как исключается появление новообразований в

матке или развитие в ней воспалительных процессов, которые могут случиться, если яичники удалены, а матка осталась.

2. Овариоэктомия (удаление яичников) - значительно уменьшает операционное поле, что позволяет склеивать края разреза при помощи медицинского клея либо накладывать незначительный внутрикожный шов. Овариоэктомия переносится животными намного легче, но существенным минусом оперативного вмешательства с удалением только яичников, является риск возникновения опухолевых процессов в нефункционирующей матке, а также развитие патологических процессов инфекционного характера – гнойный эндометрит, пиометра.

3. Гистерэктомия (удаление только матки);

4. Вазэктомия (перевязка яйцепроводов) [3, 4].

Последние два вида обеспечат стерилизацию животного с сохранением гормонального фона.

Оперативные доступы к матке и яичникам самок могут быть выполнены также разными способами:

- Наиболее удобный и распространенный способ – это разрез по белой линии живота животного. Он применяется при полном удалении репродуктивных органов самок, однако послеоперационный шов при этом варианте получается несколько больше, чем при оперативных вмешательствах, описанных далее.

- Удаление яичников можно проводить через боковой разрез, после чего формируется небольшой кожный шов. При стерилизации молодых животных через боковой разрез иногда удаляют одновременно и матку, и яичники.

- Стерилизация лапароскопическим способом легче всего переносится животными, но не исключены сопутствующие осложнения при проведении данной методики. При этом удаление репродуктивных органов производится с помощью эндоскопического аппарата с использованием разных методик проколов брюшной стенки.

- Применение аппарата LigaSure позволяет через относительно небольшой разрез (зависит от величины органа) извлечь все репродуктивные органы. Матка и яичники «отпаиваются» от своего места высокочастотными токами и извлекаются наружу, а внешний разрез затем сшивается внутрикожным швом либо склеивается специальным клеем [5 - 8].

На базе частной клиники г. Симферополя провели сравнительную оценку медианной и боковой лапаротомии при овариоэктомии кошек.

Объектом исследований являлись домашние кошки возрастом от 8 месяцев до 1,5 лет, преимущественно беспородные, в количестве 10 особей. Животным в количестве пяти особей (n=5) была проведена овариоэктомия по белой линии живота – I группа. Еще пятерым животным (n=5) - овариоэктомия через боковую брюшную стенку – II группа. Показаниями к проведению стерилизации кошек в нашем случае служили нежелание хозяев иметь потомство, стремление избежать неординарной поведенческой реакции самок и нежелательных физиологических

изменений в организме домашних любимцев в определенные стадии полового цикла. Все кошки потомства еще не имели.

При подготовке к операции проводили сбор анамнеза, клинический осмотр животного, обращая внимание на общее состояние, поведение, состояние слизистых оболочек с измерением ректальной температуры, количества дыхательных движений и сердечных сокращений.

При овариоэктоми по белой линии животное фиксировали в спинном положении и после подготовки поля операции выполняли разрез по белой линии в позапупочной области, отступив на 1,5 см от пупка. После разреза всех слоев брюшной стенки и брюшины находили и извлекали рога матки. На яичник накладывали гемостатические зажимы и прошивные лигатуры с охватом связок и сосудов яичника, после чего их отсекали. Второй яичник удаляли таким же способом. Кровь останавливали при помощи тампонады. На брюшину и мышечный слой накладывали непрерывный скорняжный шов кетгуттом, а на кожу – узловатый шов из шёлка. Поверхность раны обрабатывали аэрозолем Чемаи - спрэй. После закрытия раны и обработки швов животным надевали бандаж (попону).

При овариоэктоми с боковой лапаротомией после применения наркоза, а также подготовки поля операции животному придавали левое боковое положение. Боковой доступ производили на середине между маклоком и последним ребром, предварительно подготовив поле операции. После разреза всех слоев брюшной стенки и брюшины выводили рога матки и яичник отсекали вышеуказанным способом. На брюшину и поперечную мышцу живота, а потом на внутренний и внешний косые мышцы накладывали по 1 - 2 узловатых шва из кетгута. Поверхность раны обрабатывали препаратом Чемаи - спрэй. Кожу соединяли 2 - 3 стежками узловатого шва. После наложения швов и обработки раны бандаж (попону) не одевали.

После операции наблюдение за животными вели на протяжении 15 дней. При этом измеряли температуру тела, частоту сердечных сокращений и дыхания. Оценивали состояние операционной раны, проводили курс лечения.

Вывод Таким образом, можно сказать, что стерилизация нужна не только для того чтобы предупредить беременность самки, но и для того чтобы избежать патологий половой системы. При проведении овариоэктоми кошек с боковой лапаротомией заживление операционной раны происходило по первичному натяжению с образованием прочной третичной соединительнотканной спайки к 8 дню после операции, тогда как при овариоэктоми с лапаротомией по белой линии, заживление операционной раны происходило на 10 - 12 день. На наш взгляд, для стерилизации кошек целесообразнее применять овариоэктомию методом боковой лапаротомии, когда по каким - либо причинам затруднен послеоперационный уход.

Список литературы:

1. Дюльгер, Г. П. Физиология размножения и репродуктивная патология собак / Г. П. Дюльгер // М.: Колос, 2002. - С.152.

2. Криштофорова, Б.В., Саенко, Н.В., Лемещенко, В.В. Ветеринарная неонатология с основами репродуктологии. – Симферополь «Полипринт», 2020. – 300 с.
3. Симпсон, Д. Руководство по репродукции и неонатологии собак и кошек / Д. Симпсон, Г. Ингланд, М. Харви. - Издательство «Софион», 2005. - 280 с.
4. Скрипник, В.И., Саенко, Н.В. Основы оперативной хирургии в практической деятельности врача ветеринарной медицины. – Симферополь, 2018. – 380 с.
5. Шебиц, Х. Оперативная хирургия собак и кошек / Х. Шебиц, В. Брасс // Пер с нем. В. Пулинец, М. Степкина. - М.: «Аквариум Принт», 2010. - 512 с.
6. Эверестова, Е.А., Толкачев, В.А., Ванина, Н.В. Динамика заживления операционных ран у кошек в зависимости от способа овариоэктомии / Е.А. Эверестова, В.А. Толкачев, Н.В. Ванина // Вестник Курской ГСХА. – 2018. - №3. – С. 124 - 129.
7. Fieni, F., Topie, E., Gogny, A. Medical Treatment for Pyometra in Dogs // *Reprod Dom Anim.* – 2014. - № 49 (Suppl. 2). – P. 28 - 32.
8. Wallace, M.L, Case, J.B., Singh, A. Single Incision, Laparoscopic - Assisted Ovariohysterectomy for Mucometra and Pyometra in Dogs // *Veterinary Surgery.* – 2015. - №44. – P. 66 - 70.

© Вовненко Л.В. 2023

Захарова Ю.А.

студентка
ФГБОУ ВО Омский ГАУ,
Россия, г. Омск

Граф Е.А.

студентка
ФГБОУ ВО Омский ГАУ,
Россия, г. Омск

АНАЛИЗ ПРОФИЛАКТИКИ И БОРЬБЫ С СИБИРСКОЙ ЯЗВОЙ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЖИВОТНОВОДСТВА И ПЕРЕРАБОТКИ ПРОДУКЦИИ ЖИВОТНОВОДСТВА

Аннотация

Проведенный анализ показывает, что наиболее эффективными методами борьбы с сибирской язвой являются вакцинопрофилактика и профилактические мероприятия осуществляемые на предприятиях животноводства.

Ключевые слова

Сибирская язва, профилактика, животноводство, инфекционная болезнь, вакцинопрофилактика

Сибирская язва представляет собой зоонозную особо опасную инфекционную болезнь, возбудитель которой — грамположительная спорообразующая бактерия *Bacillus anthracis*, относящаяся к II группе патогенности. Восприимчивы к заболеванию почти все виды теплокровных животных, включая человека. Для травоядных животных источником заражения служит почва, содержащая споры *B. anthracis*. Высокая устойчивость спор сибирской язвы к воздействию факторов внешней среды, обусловлена способностью длительно сохраняться в почве, а также при определенных условиях переходить в вегетативную форму. Эти факторы делают борьбу с этой инфекцией чрезвычайно сложной задачей медицины и ветеринарии [4].

В начале века заболеваемость сибирской язвой в России носила массовый характер. Заболеваемость в настоящее время выражается в единичных случаях, лишь изредка в отдельных вспышках. На территории России ежегодно регистрируется от 15 до 50 случаев сибирской язвы. Следует отметить, что практически все они носят профессиональный характер, то есть страдают люди, работающие с животными [3].

В Российской Федерации насчитывается более 35 000 стационарно - неблагополучных по сибирской язве пунктов, пятая часть которых находится в Сибири. Исторически Сибирь является одним из самых неблагополучных по сибирской язве регионов России [1].

Проанализировав многолетнюю историю развития вакцинопрофилактики сибирской язвы, было установлено, что не смотря на постоянное совершенствование вакцин и повсеместное проведение вакцинопрофилактики, полное ее искоренение до сих пор остается невозможным. Тем не менее своевременная вакцинация сельскохозяйственных животных с ветеринарным сопровождением остается самым результативным способом профилактики сибирской язвы, обеспечивающий выращивание здорового поголовья и предотвращения вспышек заболевания как среди животных, так и среди людей. Эффективность вакцинопрофилактики растет с появлением новых знаний о биологии возбудителя и достижениях научно - технического прогресса, которые открывают широкие возможности для создания более совершенных средств иммунопрофилактики сибирской язвы [2].

Ознакомившись с ветеринарно - санитарными мероприятиями по профилактике и борьбе с сибирской язвой на предприятиях животноводства и переработки продукции животноводства, было установлено, что основу мер борьбы с заболеванием должны быть положены общие профилактические мероприятия и специальные.

Главные направления профилактики сибирской язвы – это:

- обязательная плановая вакцинация восприимчивых животных;
- постоянный контроль эпизоотической ситуации;
- учёт и ликвидация «почвенных очагов»;

- обязательное соблюдение ветеринарно - санитарных мероприятий при содержании и убойе животных на мясо.

Также очень важно своевременно регистрировать и изолировать инфицированные территории – места падежа животных от сибирской язвы и регулярно контролировать состояние биотермических ям и скотомогильников.

Меры борьбы при возникновении данной инфекции включают в себя:

- изоляцию больных и подозрительных по заболеванию животных;
- вакцинацию всех остальных животных;
- немедленное сжигание трупов павших животных;
- проведение тщательной уборки и дезинфекции помещений и территории;
- наложение карантина на территории где было обнаружена вспышка.

По условиям карантина запрещаются ввод и вывод животных, вывоз животного сырья, молока, убой животных на мясо.

Список использованной литературы:

1 Болдырева, Д. Р. Требования к безопасности при сибирской язве / Д. Р. Болдырева, Н. Г. Папченко // Экология и безопасность жизнедеятельности: Сборник статей XXII Международной научно - практической конференции, Пенза, 13–14 декабря 2022 года – Пенза, 2022. – С. 44 - 47.

2. Вакцинопрофилактика сибирской язвы в Российской Федерации и ее ближайшие перспективы / А. Н. Шевцов, О. В. Коротышев, С. А. Пермьяков, И. П. Погорельский // Вестник войск РХБ защиты. – 2019. – Т. 3, № 4. – С. 337 - 349.

3. О состоянии территории России по сибирской язве и мерам по борьбе с заболеванием– Текст: электронный // Россельхознадзор / Новости URL: <https://fsvps.gov.ru/fsvps/news/15269.html> (дата обращения: 25.04.2023)

4. Охримюк, К. Д. Сибирская язва / К. Д. Охримюк, М. С. Павлоградская, А. Н. Сибен // Успехи молодежной науки агропромышленном комплексе: Сборник трудов LIX Студенческой научно - практической конференции, Тюмень, 30 ноября 2022 года. – Тюмень: Государственный аграрный университет Северного Зауралья, 2022. – С. 165 - 172.

© Захарова Ю.А., Граф Е.А,2023 г.

ГЕОЛОГО- МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЕ НАУКИ



GEOLOGICAL AND MINERALOGICAL SCIENCES

Павлидис С. Б.,

Студент

Российский государственный геологоразведочный университет
имени Серго Орджоникидзе, Москва

СТРАТИГРАФИЧЕСКИЙ АСПЕКТ ПРОЕКТА ШЛИХОВОЙ СЪЕМКИ СОФИЙСКОЙ ПЛОЩАДИ (ВОСТОЧНОЕ ЗАБАЙКАЛЬЕ)

Аннотация

В статье представлен стратиграфический аспект проекта шлиховой съёмки при поисках коренного источника золота на Софийской площади (Восточное Забайкалье). На стадии первоначального геологического обследования территории стратиграфическое изучение области позволяет определить геологическую позицию, историю формирования, преобразования и денудации россыпей, дать адекватную оценку экзогенным условиям россыпеобразования, выработать стратиграфические критерии поиска.

Ключевые слова

стратиграфические методы поиска, шлиховой метод, коренные источники золота, аномалии, ореолы рассеяния.

Шлиховой метод опробования широко используется в золотоплатиновой промышленности при проведении геолого - поисковых и разведочных работ.

Совершенствование методики разведки и оценки россыпных месторождений необходимо потому, что в основных золотоносных районах легкооткрываемые россыпи уже выявлены и отработаны, а в недрах остались россыпи сложные по геологическому строению. Они имеют ярко выраженное прерывисто - гнездовое строение пласта, что в значительной мере затрудняет их выявление [1].

Проведение стратиграфических исследований позволяет определить геологическую позицию, историю формирования, преобразования и денудации россыпей, дать адекватную оценку экзогенным условиям россыпеобразования, выработать стратиграфические критерии поиска [2].

В данной статье представлены результаты стратиграфического исследования для формирования проекта шлиховой съёмки при поисках коренного источника золота на Софийской площади (Восточное Забайкалье).

На изучаемом нами участке четвертичная система представлена неоплейстоценом и голоценом. Холдобонская свита ($aqQ11hb$) представлена аллювиально - пролювиальными, аллювиальными, озерно - аллювиальными, щебнисто - галечными, песчано - гравийными и песчано - галечными отложениями, также песками, глинами. Общая мощность составляет до 95 м. Верхний неоплейстоцен - голоцен ($a^1Q111 - H - aQH$). В строении аллювия господствуют русловые гравийно - песчано - галечные образования с примесью глины, с

глинистыми прослоями заиления. Пойменные и старичные фации в виде пачек супесей ли суглинков мощностей до 3 м встречаются редко. Пролувиально - деювиальные шлейфы мощностью до 15 м сложены супесями, песками и суглинками коричневого цвета, включающими дресву, щебень и мелкие глыбы. Голоценовый аллювий русел и пойм в среднем и нижнем течении современных рек имеет перстративное, а верховьях - инстративное строение. Мощность его не превышает 13 м.

Меловая система в нижнем отделе представлена Тургинской свитой ($K1tr$) выполняющей Хараноро - Тургинскую впадину. Нижняя подсвита ($K1tr7$) несогласно залегает на вулканитах шадоронской серии в бортах Хараноро - Тургинской впадины. Представлена сохранившимися от эрозии остатками базальтовых покровов, слагающими гребни низких водоразделов с обломками подстилающих пород. Выше залегают чередующиеся потоки трахибазальтов и трахиандезибазальтов. Общая мощность составляет 80 - 100 м.

Средняя подсвита ($K1tr2$) в основном перекрыта отложениями верхнего мела и кайнозоя. Ее выходы наблюдаются лишь у бортов Хараноро - Тургинской впадины, где она залегает на вулканитах шадоронской серии и различных более древних породах и содержит в подошве базального горизонта их обломки. Представлена песчаниками, алевролитами, аргиллитами, когломератами с линзами бурых углей. Общая мощность подсвиты составляет около 1000 м.

В Верхнем отделе мела Ножийская свита ($K2nz$) слагает пологие водораздельные гряды и отдельные возвышенности в северной части Хараноро - Тургинской впадины. Рыхлые грубообломочные отложения с линзами песков и глин залегают почти горизонтально. Они представлены галечниками, гравием и валунами, заключенными в плотном гравийно - песчаном, суглинистом или карбонатно - железистом материале. Мощность свиты - до 100 м.

Юрская система в нижнем отделе представляет собой мощный комплекс преимущественно морских сероцветных теригенных отложений верхнего плинсбах - тоара слагает юго - западную часть хребта Кукульбей (бассейн верховьев рек Талангуй и Турга и правых притоков р. Борзя), южные и западные предгорья Цугольского хребта. По литологическим признакам комплекс расчленен на четыре согласно залегающие свиты: икагийскую, таменгинскую, сивачинскую и гсударевскую.

Икагийская свита ($J1ik$) протягивается почти непрерывно в виде полосы шириной 1 - 4 км на севере территории листа. В ее составе преобладают темно - серые и черные сланцеватые аргиллиты и алевролиты с редкими прослоями полимиктовых песчаников и хлидолитов. В разрезе свиты обычно можно выделить три части: нижнюю конгломератопесчаниковую, среднюю песчанико - аргиллито - алевролитовую и верхнюю аргиллито - алевролитовую.

Таменгинская свита ($J1m$) занимает основную часть площади распространения нижнеюрских отложений, протягиваясь от предгорий Ононского хребта до юго - восточных отрогов хребта Кукульбей в виде полосы шириной от 3 - 4 до 7 - 10 км.

Представлена свита перемежающимися алевролитами, аргиллитами, песчаниками и хлидолитами, в верхней части с редкими прослоями и линзами граве - литов, конгломератов, туфопесчаников и туфоалевролитов. Обычно наблюдается многопорядковое цикличное строение разрезов, в которых сравнительно однородные слои имеют мощность от долей до 10 - 20 м.

Сивачинская свита (*J1sv*) протягивается в виде извилистой ленты шириной 1 - 3 км от п. Олокой у западной границы территории листа через бассейн р.Талангуй до верховьев р. Биликуй. Представлена она в основном мелко -, средне - и крупногалечными конгломератами с прослоями и линзами песчаников, алевролитов и хлидолитов. При прослеживании свиты на юг и юго - запад, в осевой части хребта Кукульбей и в бассейне п. Сырая Антия наблюдается постепенное замещение конгломератов песчаниками и алевролитами. Наиболее значительны фациальные изменения на участке водораздела р. Талангуй и п. Олдонда, в окрестностях пос. Этыка и в вершине падей Сырая и Сухая Антия. Здесь в составе свиты сокращенной мощности (примерно 300 - 400 м) преобладают алевролиты и хлидолиты, иногда углистые, с прослоями песчаников, пуддингов и с тонким линзовидными прослоями гравелитов, конгломератов и осадочных брекчий.

Государевская свита (*J1gs*) широко развита в верховьях рек Талангуй, Биликуй и Олдонда и, кроме того, прослеживается узкой полосой от п. Антия на запад до п. Бурлятуй. Представлена свита алевролитами, аргиллитами, песчаниками и хлидолитами, местами с более или менее значительным количеством конгломератов. В бассейне р. Талангуй выделяются 2 толщи. Нижняя толща мощностью 250 - 350 м сложена массивными и тонкослоистыми аргиллитами и алевролитами с тонкими (до первых метров) прослоями песчаников. Местами в ее основании находятся линзы мелкогалечных конгломератов и гравелитов. Верхняя толща мощностью 500 - 700 м сложена аргиллитами и алевролитами с весьма редкими тонкими прослоями песчаников. Залегающий в основании горизонт песчаников и алевролитов мощностью до 5 м может служить маркирующим.

Средний отдел Юрского периода представлен континентальными осадочными и вулканогенными образованиями. В их составе выделяются кавыкучинская, верхнегазимульская свиты шадоронская серия.

Кавыкучинская свита (*J2kv*) выделяется только в бассейне реки Олдонда. Граница между ней и подстилающей государевской свитой условная из - за значительных литофациальных изменений по простиранию. На изучаемой нами карте данная свита отмечена в юго - восточной части. Она представлена переслаиванием конгломератов, песчаников, гравелитов и алевролитов. Мощность отложений составляет до 1000 м.

Верхнегазимульская свита (*J2vg*) слагает участки бассейна реки Олдонда в юго - восточной части района. Представлена свита мощной толщей валунно - галечных конгломератов. В окрестностях с. Олдонда она залегает с видимым

согласием на отложениях кавыкучинской свиты. В окрестностях с. Олдонда в составе свиты выделяются следующие 2 толщи (снизу):

- конгломераты средне - крупногалечные с валунами и линзами полимиктовых песчаников. Местами наблюдаются линзы крупногалечных конгломератов и фангломератов. В составе гальки и валунов преобладают кварциты, гранитоиды, кремненные метаморфические сланцы, мощностью 300 - 500 м;

- средне - крупногалечные, реже мелкогалечные конгломераты того же состава с прослоями и линзами крупнозернистых песчаников, мощностью более 600 - 700 м.

Суммарная мощность отложений на рассматриваемом участке составляет 1000 - 1200 м.

Талангуйская свита (*J2t*) на изучаемом нами участке отмечается в южной, юго - западной части карты и представлена андезитами, трахиандезитами, туфами, туфоконгломератами, конгломератами, туфоалевролитами. Преимущественное развитие трахиандезитов и андезитов наблюдается на севере впадины р. Бол. Соктуй. Южнее они замещаются туфами с прослоями таких же эффузивов. Мощность свиты составляет 200 - 300 м.

Кипринская свита (*J2kp*) также отмечена в южной части изучаемой карты. Представлена дацитами, андезитами, риодацитами, туфопесчаниками, туфоконгломератами. Максимальная мощность свиты составляет 1500 м.

В пределах территории листа находится северная часть верхнепермского Борзинского синклинория, разделенная Соктуйским гранитным массивом на два поля: Антиинское (северное) и Биликтуйское (южное). На этих участках представлены низы и середина непрерывного разреза борзинской серии. Все свиты залегают согласно и обычно связаны между собой постепенными переходами. Свиты сложены переслаивающимися серыми и желтовато - серыми полимиктовыми и аркозовыми песчаниками, туфопесчаниками, гравелитами, алевролитами, туфо - алевролитами, аргиллитами, смешанными псаммито - алевритовыми породами, реже кварцитовидными песчаниками, конгломератами, конгломерато - брекчиями, туффитами и туфами кислого состава. Нижние части всех свит более грубообломочные, преимущественно песчаниковые, верхние - тонкообломочные, в основном алевролитовые или алевролито - аргиллитовые с прослоями вулканогенных пород.

Антиинская свита (*P2an*) развита главным образом на северном участке. Ее подошва не известна, так как контакты с более древними образованиями тектонические. Представлена песчаниками, туфопесчаниками, алевролитами, аргиллитами и конгломератами. Общая мощность свиты около 900 м.

Соктуйская свита (*P2sk*). Общая мощность составляет 500 м. В северном поле в основании соктуйской свиты залегает олистостромовый горизонт, не выдержанный по строению и мощности. Он сложен гравелитистыми и

грубозернистыми песчаниками с многочисленными линзами глыбовых конгломератобрекчий, валунных и галечных конгломератов. На песчаниках антиинской свиты базальный горизонт залегает с нечетко выраженными постепенными переходами.

Тавунангская свита (*P2tv*). Развита в южном участке карты. Представлена песчаниками, туфопесчаниками, туффитами, алевролитами, аргиллитами, гравелитами. Общая мощность составляет 500 м.

Быркинская свита (*P2br*). Представлена также песчаниками, туфопесчаниками, туффитами, алевролитами, туфоалевролитами, конгломератами. Общая мощность – 700 м. Эдортуйская свита (*P2ed*) представлена песчаниками, туфопесчаниками, туффитами, алевролитами, аргиллитами, гравелитами. Мощность – 650 м.

Анализ Каменноугольной системы в нижнем отделе показывает, что Уртуйская свита (*C1ur*) сложена псаммитовыми, кремнисто - глинисто - алевритовыми и вулканогенными породами с редкими линзами известняков и конгломератов. В юго - западной части площади листа рассматриваемые отложения слагают два крупных тектонических блока с повторяющимся стратиграфическим разрезом: параавтохтонный и аллохтонный.

Нижняя подсвита (*C1ur1*) представляет собой сложное линзовидно - пластовое переслаивание алевропелитовых, псаммитовых и вулканогенных пород. Выходы их в значительной степени перекрыты более молодыми отложениями и тектонически разобщены.

В пределах параавтохтонного блока на правобережье р. Бырка, у западной границы площади, преобладают темно - серые и зеленоватые до черных окремненные алевролиты, песчанистые алевролиты, сланцеватые аргиллиты и глинистые сланцы с прослоями зеленокаменных базальтов, долеритов и андезибазальтов, а в низах видимой части разреза – с прослоями окремненных полимиктовых песчаников. Общая мощность – до 1400 м.

Верхняя подсвита (*C1ur2*). На правобережье р. Бырка в основании подсвиты залегает пачка переслаивания песчаников, алевролитов и андезибазальтов мощностью около 200 м. Вышележащая толща мощностью до 1000 м сложена зеленоватыми массивными и слабофиллитизированными песчаниками, содержащими редкие прослои и линзы мощностью до нескольких метров темно - серых и почти черных алевролитов и глинистых сланцев, а также зеленокаменных эффузивов, подобных эффузивам нижней подсвиты. Мощность составляет 1500 м.

Таким образом, были определены последовательности напластования и датировка продуктивных и вмещающих их отложений. Результаты проведенной работы лягут в основу оценки возможного промышленного освоения изучаемого месторождения и будут способствовать отбраковке проявлений, не представляющих интереса для разработки.

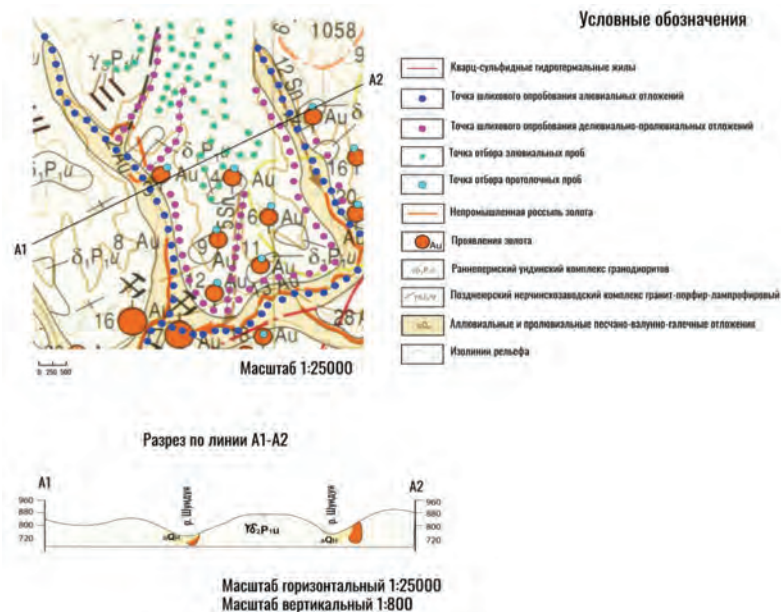


Рис. 1 Проект шливовой съемки на Софийской площади
 (Составлен на основе карты полезных ископаемых М - 50 - IX)

Список источников

1. Гуреев В. Ф. Минералого - геохимическая шливовая методика поисков золоторудных месторождений / В. Ф. Гуреев // Известия Томского политехнического института [Известия ТПИ]. - 1970. - Т. 239. - С. 411 - 415.
2. Аристов В. В. Локальный прогноз и методика поисков основных промышленных типов месторождений твердых полезных ископаемых: / В. В. Аристов, А. Н. Роков. - Москва: Изд - во Моск. гос. открытого ун - та, 1996. - 418 с.

© С.Б. Павлидис, 2023

МЕДИЦИНСКИЕ НАУКИ



MEDICAL SCIENCES

Кайшева С.Ш.

врач - психиатр ГБУЗ СККСПБ № 1, г. Ставрополь, РФ

Научный руководитель: Кайшева Н.Ш.

доктор фарм. наук, проф. ПМФИ – филиала ВолгГМУ МЗ РФ, г. Пенза, РФ

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПСИХИЧЕСКИ БОЛЬНЫХ ЛЕКАРСТВЕННЫМИ СРЕДСТВАМИ

Аннотация

Методом коллективных экспертных оценок с позиции квалифицированных и опытных психиатров проведена оценка психотропных лекарственных средств (ПЛС). Сформирован оптимальный перечень ПЛС с выраженной эффективностью, относительной безопасностью, большой частотой назначения, наиболее востребованных и экономичных лекарственных форм, который может быть рекомендован для включения в формуляр психиатрических ЛПУ.

Ключевые слова

Психиатрия, лекарственные средства, оптимальный перечень.

Стратегия рационального использования ограниченных финансовых ресурсов направлена на приобретение ЛПУ более эффективных и безопасных лекарственных средств (ЛС), включая психотропные ЛС (ПЛС). Это определило цель работы - формирование оптимального ассортимента ПЛС для ЛПУ.

Для реализации цели использован метод коллективных экспертных оценок [2, с. 14 - 16], предполагающий оценку функциональных свойств (цели и частоты назначения, терапевтической эффективности, безопасности) 145 ПЛС [1, с. 5], находящихся на фармацевтическом рынке Ставропольского края. К опросу было привлечено 135 врачей краевых психиатрических больниц (94 %): № 1 (клиническая больница), № 2 и психоневрологических диспансеров (6 %): г. Пятигорска, г. Кисловодска и Предгорного района. Половина привлеченных в качестве экспертов врачей имели стаж работы в психиатрии 10–20 лет, 78 % - высшую или первую квалификационную категорию, 60 % - врачи стационаров. Полученные от врачей анкеты были статистически обработаны для выявления показателей: по каждому ПЛС - средневзвешенные балльные оценки, накопленные показатели частоты назначения, эффективности и безопасности, по ФТГ - коэффициенты весомости и вариации. Наиболее приоритетным ПЛС присваивались первые ранги. Результаты экспертной оценки приоритетных ПЛС по показателям «частота назначения», «эффективность и безопасность» приведены в табл. 1.

Таблица 1 - Результаты анализа врачебных экспертных оценок некоторых ПЛС

МНН ПЛС	Ранг		МНН ПЛС	Ранг	
	*	**		*	**
Галоперидол	1	3	Алпразолам	10	13
Лития карбонат	1	1	Церебролизин	11	10
Амитриптилин	1	9	Оланзапин	12	16
Пирацетам	2	15	Оксазепам	13	14
Рисперидон	3	2	Диазепам	14	4
Хлорпротиксен	4	5	Никотиноил-ГАМК	15	18
Карбамазепин	5	6	Сульпирид	16	19
Клоназепам	6	11	Медазепам	17	17
Ламотриджин	6	48	Клозапин	18	23
Нитразепам	7	8	Хлорпромазин	19	20
Вальпроевая кислота	8	7	Имипрамин	20	25
Тиоридазин	9	12			

Примечание: «*» - частота назначения; «**» - эффективность и безопасность.

Таким образом, некоторые ПЛС, будучи эффективными и безопасными, назначаются редко и, наоборот, что связано либо с отсутствием, либо с постоянным наличием ПЛС в ЛПУ.

На основании полученных результатов и с учетом наиболее востребованных, по мнению врачей, лекарственных форм, дозировок, фасовок, нами сформирован оптимальный ассортимент ПЛС для использования (табл. 2).

Таблица 2 - Оптимальный ассортимент ПЛС (по результатам экспертных оценок)

Международные наименования ПЛС	Торговые наименования ПЛС, лекарственные формы, дозировки, фасовки
1. Антипсихотики (нейролептики)	
Амисульприд	Солиан табл. (0,4 № 30)
Галоперидол	Галоперидол табл. (0,0015; 0,005 по № 50), р - р д / ин. (0,5 % - 1,0 № 5)
Дроперидол	Дроперидол р - р д / ин. (0,25 % - 2,0; 5,0 по № 5)
Зипрасидон	Зелдокс капс. (0,02 № 50)
Зуклопентиксол	Клопиксол табл. (0,01; 0,025 по № 100); р - р д / ин. (5 % - 1,0 № 10)
Кветиапин	Сероквель табл. (0,025; 0,1 по № 60)
Клозапин	Азалептин табл. (0,025; 0,1 по № 50)
Левомепромазин	Тизерцин табл. (0,025 № 50); р - р д / ин. (2,5 % - 1,0 № 10)
Оланзапин	Зипрекса табл. (0,005; 0,0075 по № 50)

Перфеназин	Этаперазин табл. (0,004; 0,01 по № 50)
Перициазин	Неулептил капс. (0,01 № 50), р - р внутрь (4 % – 125 мл)
Пипотиазин	Пипортил табл. (0,01 № 50)
Рисперидон	Рисполепт табл. (0,002; 0,004; 0,006 по № 20)
Сульпирид	Эглек, Эглонил табл. (0,2 № 12); капс. (0,05 № 30)
Тиаприд	Тиапридал табл. (0,1 № 30)
Тиопроперазин	Мажептил табл. (0,01 № 50)
Тиоридазин	Сонапакс драже (0,01; 0,025 по № 60)
Трифлуоперазин	Трифтазин табл. (0,001 № 100; 0,005; 0,01 по № 50), р - р д / ин. (0,2 % - 1,0 № 10)
Флупентиксол	Флюанксол табл. (0,0005; 0,001; 0,005 по № 100), капли (100 мг / мл – 10 мл)
Флуфеназин	Модитен депо р - р д / ин. (2,5 % - 0,5; 1,0 по № 5)
Хлорпромазин	Аминазин драже (0,025; 0,05; 0,1 по № 10), р - р д / ин. (2,5 % - 1,0; 2,0 по № 10)
Хлорпротиксен	Хлорпротиксен табл. (0,015; 0,025; 0,05 по № 100)
2. Анксиолитики (транквилизаторы) и седативные ЛС	
Алпразолам	Алпразолам табл. (0,001 № 50)
Бромдигидрохлор фенилбензодиазепин	Феназепам табл. (0,0005; 0,001 по № 50; 0,0025 № 30) р - р д / ин. (0,1 %; 3,0 % - 1,0 по № 10)
Диазепам	Сибазон, Седуксен табл. (0,005 № 20), р - р д / ин. (0,5 % - 2,0 № 10)
Лоразепам	Лорафен драже (0,001; 0,0025 по № 25)
Медазепам	Мезапам, Рудотель табл. (0,01 № 50)
Оксазепам	Нозепам, Тазепам табл. (0,01 № 50)
Тофизопам	Грандаксин табл. (0,05 № 20)
Хлордиазепоксид	Элениум табл. (0,01 № 50)
3. Гипнотики	
Золпидем	Ивадал табл. (0,01 № 20)
Зопиклон	Имован табл. (0,0075 № 20)
Нитразепам	Нитразепам, Радедорм табл. (0,005 № 20)
4. Нормотимики (тимоизолептики)	
Лития карбонат	Седалит табл. (0,3 № 50), Контемнол табл. (0,5 № 50)
5. Противосудорожные и противопаркинсонические ЛС	
Вальпровая кислота	Депакин сироп (5,7 % - 150 мл), табл. (0,3 № 100; 0,5 № 30); Конвулекс капс. (0,15; 0,3; 0,5 по № 100); р - р внутрь (300 мг / мл – 100 мл); Конвульсофин табл. (0,3 № 100)

Карбамазепин	Тегретол табл. (0,2; 0,4 по № 50); сироп (100 мг / 5 мл – 100 мл); Финлепсин табл. (0,2; 0,4 № 50)
Клоназепам	Клоназепам табл. (0,002 № 30)
Ламотриджин	Ламиктал табл. (0,025; 0,05; 0,1 по № 30)
6. Тимоаналептики (антидепрессанты)	
Амитриптилин	Амитриптилин, Амизол, Саротен табл. (0,025; 0,01 по № 50), р - р д / ин. (1 %; 2 % - 2,0 по № 10), драже (0,025 № 50)
Имипрамин	Мелипрамин драже (0,025 № 50), р - р д / ин. (2,5 % 2,0 № 10)
Кломипрамин	Анафранил табл. (0,025 № 30)
Пароксетин	Паксил табл. (0,02 № 30)
Пирлиндол	Пиразидол табл. (0,025; 0,05 по № 50)
Сертралин	Золофт табл. (0,05; 0,1 по № 14)
Флуоксетин	Профлузак капс. (0,02 № 60)
Циталопрам	Ципраamil табл. (0,02 № 14)
Эсциталопрам	Ципралекс табл. (0,01 № 14)
7. Психостимуляторы	
Мезокарб	Сиднокарб табл. (0,005 № 50)
8. Нейрометаболические стимуляторы	
ГАМК	Аминалон табл. (0,25 № 100)
Никотиноил - ГАМК	Пикамилон табл. (0,01; 0,02; 0,05 по № 30), р - р д / ин. (5 %, 10 % - 2,0 № 10)
Пирацетам	Пирацетам, Ноотропил табл. (0,2; 0,4; 0,8; 1,2 по № 60), капс. (0,4 № 20, 60), р - р д / ин. (20 % - 5,0 № 10);
Церебролизин	Церебролизин р - р д / ин. (1,0 № 10; 5,0; 10,0 по № 5)

Представленный оптимальный перечень ПЛС (с наибольшей частотой назначения, высокоэффективные и безопасные, с учетом наиболее популярных и востребованных лекарственных форм, дозировок, фасовок) может служить основой составления формуляра для психиатрических ЛПУ.

Список использованной литературы

1. Государственный реестр лекарственных средств. [Электронный ресурс]. Режим доступа: <https://grls.minzdrav.gov.ru>
2. Дремова Н.Б., Кобзарь Л.В. Использование метода коллективных экспертных оценок для анализа номенклатуры и изучения спроса на лекарственные средства // Фармация. – 1978. – № 1. – С. 14–16.

© Кайшева С.Ш., 2023

ПОЛИТИЧЕСКИЕ НАУКИ



POLITICAL SCIENCE

Колбасина П.В.

Оренбургский институт (филиал) МГЮА им О.Е.Кутафина, г. Оренбург

ВЫБОРЫ КАК ФОРМА НАРОДОВЛАСТИЯ

Аннотация: в данной статье рассматривается понятие выборы как форма народовластия их классификация.

Ключевые слова: выборы, народовластия, институт, участие, граждане.

Федеральный закон от 12.06.2002 г. № 67 - ФЗ «Об основных гарантиях избирательных прав и права на участие в референдуме граждан Российской Федерации» в пункте 9 статьи 2 закрепил понятие выборов. Так, это «форма прямого волеизъявления граждан, осуществляемого в соответствии с Конституцией РФ, федеральными законами, конституциями (уставами), законами субъектов Российской Федерации, уставами муниципальных образований в целях формирования органа государственной власти, органа местного самоуправления или наделения полномочиями должностного лица».

Выборы, признаваемые важнейшей формой демократии (прямого народовластия), в любом современном демократическом государстве регулируются нормативными правовыми актами, которые в совокупности составляют избирательное право. Это акты национальной правовой системы, а также международного права. В России выборы на федеральном уровне регулируются Конституцией РФ, законами федерального уровня и другими нормативными правовыми актами общегосударственного значения. К подзаконным актам относятся: указы Президента Российской Федерации, постановления Правительства России, инструктивные материалы Центральной избирательной комиссии России и др. В качестве примеров можно привести Указ Президента РФ от 17.06.2021 г. № 367 «О назначении выборов депутатов Государственной Думы Федерального Собрания Российской Федерации нового созыва», Постановление Правительства РФ от 18.06.2021 г. № 932 «О мерах по оказанию содействия избирательным комиссиям в реализации их полномочий при подготовке и проведении выборов депутатов Государственной Думы Федерального Собрания Российской Федерации восьмого созыва».

Выборы – это условие и основа демократического политического процесса. От степени демократичности процесса организации выборов зависит установление и укрепление легитимности государственной власти. Выборы в демократических государствах выступают средством выражения политической воли народа, способом формирования органов публичной власти, основой суверенной государственности.

Выборы можно классифицировать по ряду оснований. Так, в зависимости от того, какой уровень органов публичной власти формируется благодаря выборам, их можно классифицировать на федеральные, региональные и муниципальные. При этом, федеральные, региональные и муниципальные выборы могут

осуществляться как на всей территории Российской Федерации, субъекта Российской Федерации, либо муниципального образования, так и на отдельной их части. Также выборы можно дифференцировать на очередные и внеочередные выборы. Внеочередные выборы могут проходить в связи с тем, что данный орган публичной власти был распущен, либо осуществил самороспуск (ушел в отставку по собственному желанию).

Кроме того, выборы можно классифицировать на основные, дополнительные, повторные. В частности, согласно пункту 5 статьи 71 Федерального закона от 12.06.2002 г. № 67 - ФЗ «Об основных гарантиях избирательных прав и права на участие в референдуме граждан Российской Федерации», повторные выборы назначаются, например, в случае, если выборы признаны несостоявшимися, недействительными, либо кандидат, избранный по одномандатному (многомандатному) избирательному округу, не сложил с себя полномочия, несовместимые со статусом депутата. Дополнительные выборы назначаются, согласно положениям статьи 71 Федерального закона № 67 - ФЗ, в случае досрочного прекращения полномочий, например, депутатов законодательного (представительного) органа государственной власти субъекта Российской Федерации, а также представительного органа муниципального образования [1, с.96].

Институт выборов начал развиваться в России сравнительно недавно, и его усвоение политической культурой не могло не являться длительным процессом. Но, несмотря на то, что выборы в России проводятся достаточно долгое время, не все граждане относятся к ним с ответственностью. Среди причин пассивного поведения можно назвать разочарование в реформах, невыполнение обещаний, ухудшение уровня жизни, безработица, стремительная дифференциация доходов, психологический дискомфорт, который испытывают граждане в условиях новых экономических и социальных реалий, постоянные факты коррупции среди власти. Это порождает недоверие граждан в целом к власти и к конкретным политическим деятелям и политическим партиям, деятельность которых не приводит к каким - либо серьёзным изменениям и положительным результатам [2, с.203].

Таким образом, выборы – это форма прямого волеизъявления граждан, осуществляемого в целях формирования органа государственной власти, органа местного самоуправления или наделения полномочиями должностного лица. Можно с уверенностью отметить, что выборы являются традиционным механизмом организации власти, гласного, справедливого, свободного и открытого решения народом политических проблем.

Список используемых источников

1.Габдрахманова Г.Р. Оценка института выборов в массовом политическом сознании российского общества // Ученые записки Казанского университета. Серия Гуманитарные науки. 2015. № 1. С. 203.

2. Гончаров В.В., Авакян Р.М., Брагин А.Г., Величко А.В. О некоторых вопросах закрепления конституционного принципа народовластия в Российской Федерации // Аграрное и земельное право. 2021. № 2. С. 96.

© Колбасина П.В., 2023 год

ПСИХОЛОГИЧЕСКИЕ НАУКИ



PSYCHOLOGICAL SCIENCES

Гарифуллин Т.Р.

Студент, 3 курс
Уральский государственный
университет путей сообщений
Екатеринбург, Россия

Научный руководитель: Кондрачук О.Е

Старший преподаватель кафедры
«Экономика транспорта»
Уральский государственный
университет путей сообщений
Екатеринбург, Россия

МОТИВАЦИЯ ПЕРСОНАЛА РЕСТОРАННОГО БИЗНЕСА, КАК СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЧЕЛОВЕЧЕСКИХ РЕСУРСОВ ПРЕДПРИЯТИЯ

Аннотация: *Слаженная работа любого предприятия это ключевой момент в развитии бизнеса. Мотивация сотрудников это важнейшая задача любого менеджера, ведь благодаря мотивации работников, растёт продуктивность персонала и от этого продуктивность всего предприятия. Сотрудники начинающие чувствовать свою важность в полной мере понимают важность и всей выполнимой ими работой, что в свою очередь повышает её качество и скорость.*

Ключевые слова: *Мотивация персонала, повышение качества, ресторан, менеджмент, достижение результатов.*

Мотивация персонала является одним из ключевых факторов успешной работы любого бизнеса. В современном мире, где конкуренция среди ресторанов растет с каждым днем, владельцы заведений должны в первую очередь уделять особое внимание мотивации своих сотрудников.

Мотивация персонала – это процесс создания условий, которые побуждают сотрудников к выполнению своих обязанностей на более высоком уровне. Она направлена на увеличение производительности труда, улучшение качества обслуживания и удовлетворенности клиентов. В ресторанном бизнесе мотивация персонала играет особенно важную роль, так как качество обслуживания напрямую влияет на репутацию заведения и его успех.

Основные принципы мотивации персонала:

1. Индивидуальный подход: каждый сотрудник уникален, и его мотивация должна быть индивидуальной и адаптированной к его потребностям и целям.
2. Ясность и прозрачность: сотрудникам необходимо понимать, какие цели и задачи они должны достигнуть, какие вознаграждения они могут получить за успешную работу.
3. Справедливость: мотивационные меры должны быть справедливыми и равными для всех сотрудников, чтобы избежать недовольства и конфликтов.

4. Разнообразие мотивационных факторов: различные сотрудники могут быть мотивированы разными факторами, поэтому необходимо предоставлять разнообразные возможности для мотивации.

5. Непрерывность: мотивация персонала должна быть постоянной и непрерывной, чтобы поддерживать высокий уровень эффективности работы.

6. Взаимодействие и обратная связь: взаимодействие и обратная связь между руководством и сотрудниками помогают улучшить мотивацию и повысить уровень удовлетворенности работой.

Одним из самых эффективных способов мотивации персонала является создание командного духа. Когда сотрудники работают в команде, они чувствуют себя частью большой и успешной структуры. Это помогает им лучше понимать свою роль в работе и чувствовать себя важными для общего успеха.

Также одним из способов мотивации персонала является предоставление возможностей для профессионального роста. Ресторанный бизнес предлагает множество карьерных возможностей, таких как повышение в должности, обучение новым навыкам и участие в различных тренингах. Это помогает сотрудникам чувствовать себя ценными и важными для компании, а также повышает их профессиональный уровень.

Еще одним немаловажным фактором мотивации персонала является вознаграждение. Ресторанный бизнес может предложить различные бонусы и премии за выполнение определенных задач или достижение определенных результатов. Это помогает сотрудникам чувствовать себя оцененными и стимулирует их к работе на высоком уровне.

Кроме того, важно обращать внимание на коммуникацию с персоналом. Регулярные брифинги и обратная связь помогают сотрудникам чувствовать себя частью команды и понимать, что их мнение важно для руководства. Это также помогает выявлять проблемы и находить решения вместе с персоналом.

В заключение, мотивация персонала является ключевым фактором успешной работы ресторанного бизнеса. Создание командного духа, предоставление возможностей для профессионального роста, вознаграждение и обратная связь – все это помогает сотрудникам чувствовать себя важными и ценными для компании. Рестораны, которые уделяют особое внимание мотивации персонала, могут достичь большего успеха и лучшей репутации на рынке.

Список использованных источников:

1. © Басюк, А. С. Мотивация, как механизм эффективного управления персоналом, 2020
2. © Гордеева, Е. В. Мотивация как важнейший фактор повышения эффективности системы управления персоналом организации, 2020
3. © Егоршин, А. П. Мотивация и стимулирование трудовой деятельности, 2019

© Гарифуллин Т.Р. 2023

Степанова В.А.

соискатель ученой степени кандидата психологических наук,
психолог Семейного центра психологической поддержки
и личностного развития, г. Краснодар

ОСОБЕННОСТИ ЗАЩИТНЫХ МЕХАНИЗМОВ БЕСПЛОДНЫХ ЖЕНЩИН, ПОДВЕРГШИХСЯ В РОДИТЕЛЬСКОЙ СЕМЬЕ ПСИХОЛОГИЧЕСКОМУ НАСИЛИЮ

Аннотация. В статье приведены результаты исследования взаимосвязи факта психологического насилия в родительской семье женщин с бесплодием неясного генеза и особенностей их психологических защит. Выявлено, что, во - первых, психологические защиты отражают факт психологического насилия в детстве, а во - вторых, что для женщин, подвергавшихся и психологическому, и физическому насилию в родительской семье, характерно отрицание, что и может служить источником трудностей с зачатием ребенка.

Ключевые слова: психологическое насилие, родительская семья, психологические защиты, женщины с бесплодием неясного генеза.

FEATURES OF PROTECTIVE MECHANISMS OF INFERTILITY WOMEN EXPOSED TO PSYCHOLOGICAL VIOLENCE IN THE FAMILY OF PARENTS

Abstract. The article presents the results of a study of the relationship between the fact of psychological violence in the parental family of women with infertility of unknown origin and the characteristics of their psychological defenses. It was revealed that, firstly, psychological defenses reflect the fact of psychological abuse in childhood, and secondly, that women who were subjected to both psychological and physical violence in the parental family are characterized by denial, which can serve as a source of difficulties in conceiving a child.

Key words: psychological abuse, parental family, psychological defenses, women with infertility of unknown origin.

Несмотря на довольно широкий спектр исследований, посвященных изучению психологических защит, работы, связанные выявлением особенностей психологической защиты женщины, которая, будучи ребенком, была подвержена психологическому насилию, представлены в довольно малом количестве. Наряду с этим, множество специалистов придерживается точки зрения, что проблема психологического насилия над детьми является актуальной проблемой сегодняшнего дня, требующей пристального внимания [3].

На сегодняшний день влияние психологического насилия на формирование определенных механизмов психологической защиты является малоизученной темой.

Однако в отношении женщин, страдающих бесплодием неясной этиологии, такое исследование способствовало бы поиску действенных способов оказания ей психологической помощи в снятии психологических барьеров, препятствующих внутренней психологической готовности стать матерью.

Самое первое упоминание о защитных механизмах встречалось во второй части книги «Предварительное сообщение» авторства Й. Бройера и З. Фрейда еще в 1893 году [7, с. 105].

Самостоятельно З. Фрейд обратился к ним позднее в своих работах «Защитные нейропсихозы» [8] в 1894 году и «Этиология истерии» в 1896 году [9, с. 51]. Последними размышлениями автора относительно защитных механизмов психики являются высказывания в «Крайнем и бескрайнем анализе», где было выведено общее определение защитных механизмов психики, связанные с ее основными функциями.

Отметим, что одним из первых отечественных исследователей изучал проблему защитных механизмов психики Ф.В. Бассин. Он внес весомый вклад в разработку изучения механизмов защиты относительно теории установок. [1].

Согласно Р.М. Грановской, сейчас преобладающее большинство психологов считает защитные механизмы психики процессами интрапсихической адаптации личности ребенка благодаря подсознательной переработки информации, поступающей из внешнего мира [2].

Э.Г. Эйдемиллер считает, что у детей, помимо защитных механизмов поведенческого уровня, также функционируют и те, которые характерны для взрослых людей [6].

Е.В. Чумакова выделила несколько взглядов на развитие защитных механизмов ребенка через его отношения с родителями [5]:

- 1) усвоение образцов защитных механизмов родителей;
- 2) негативное воздействие родителями на ребенка.

Обратим внимание, что негативным воздействием считается удовлетворение базового перечня детских потребностей на недостаточном уровне. Например, когда ребенку не оказывается правильный и постоянный материнский уход, то начинает форсироваться болезненное напряжение. В подобных условиях будет формироваться защитная компенсация в виде стимулирования телодвижениями, например, стучать лбом или раскачиваться [1].

Е.Т. Соколовой отмечалось, что как раз экстремальные родительские уловки затем формируют типичные нарушения поведения родителей [4].

В семьях, например, с авторитарным и жестоким отцом, который унижает и обижает детей, и слабой и потакающей мамой, которая не способна их защитить, дети растут с отсутствием самодостаточности и перманентным ощущением своей ущемленности и подчиняют свою жизнь единой цели – самоутвердиться любой ценой [5].

Детские защитные механизмы часто ведут к формированию хронической психотравмы, что обуславливает создание внутриличностного конфликта и заболевание неврозами [6].

В связи с вышеизложенным, было проведено исследование, целью которого стало выявление особенностей психологических защит женщин с бесплодием неясно этиологии, у которых был зафиксирован факт психологического насилия в

родительской семье. Исследование осуществлялось на выборке в 104 женщины с диагнозом 97.9 – «Женское бесплодие неуточненное» (по МКБ - 10).

На первом этапе, с помощью проективных методик («Рисунок семьи», фокусирующая семейная генограмма, интервьюирование, «Незаконченные предложения» в авторской модификации), вся исследовательская выборка была условно разделена на три группы: первую группу составили 19 женщин, у которых был выявлен факт их подверженности в родительской семье не только психологическому, но и физическому насилию. Вторая группа — это 34 женщины, которые, согласно исследованию, в родительской семье подвергались психологическому насилию. В третью группу вошли 51 женщина, у которых такого факта выявлено не было.

На втором этапе проводился сравнительный анализ показателей, полученных с помощью методики «Индекс жизненного стиля» ...

Анализируя эмпирические данные, стоит обратить внимание на то, что для «Группы 1» наиболее характерным оказался механизм психологической защиты «Отрицание», а также «Вытеснение» и «Рационализация». Для второй группы ведущими механизмами защиты психики оказались «Рационализация», «Компенсация» и «Регрессия». Для «Группы 3» ведущими механизмами, согласно проведенному исследованию, являются «Компенсация», «Замещение» и «Рационализация» (рисунок 1).

Таким образом, можно сделать вывод о том, что наличие или отсутствие физического и психологического насилия в родительской семье по отдельности или в совокупности оказывают существенное влияние на формирование ведущих механизмов психологической защиты взрослого (женщины).

Если женщины, не подвергавшиеся в родительской семье какому-либо виду семейного насилия, по результатам исследования, применяют такие виды защит, как замещение, проекция или компенсация, то женщины, в жизни которых было психологическое или физическое насилие, в большей степени склонны к рационализации.

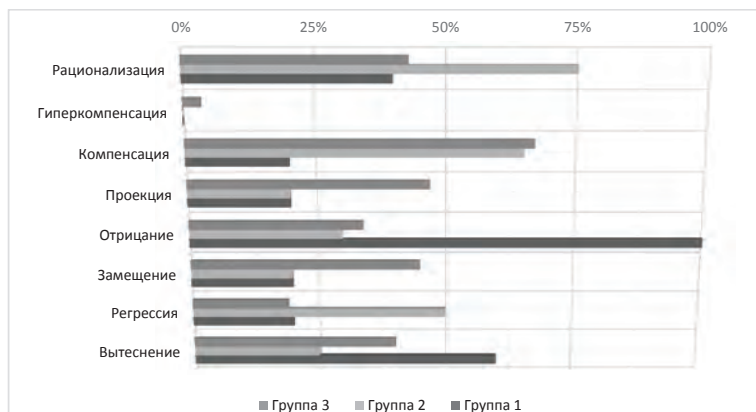


Рисунок 1 — Процентное распределение женщин трех исследовательских групп по преобладающим типам психологических защит

Любопытным представляется и тот факт, что рационализация является общим механизмом психологической защиты для обеих групп, в которых было зафиксирован факт семейного насилия. Можно предположить, что ребенок, подвергающийся психологическому насилию, склонен прятать собственные чувства и эмоции. Этот механизм психологической защиты остается и во взрослой жизни и существенно влияет на психическую активность молодой женщины.

В первой группе зафиксировано и достаточно большое количество женщин с ведущим типом психологической защиты – вытеснение. Также обратим внимание, что механизм защиты «Регрессия» является одним из ведущих в группе женщин, подвергавшихся психологическому насилию в родительской семье, а механизм защиты «Отрицание» оказался характерен только для группы женщин, подвергавшихся и психологическому и физическому насилию.

Проведенное исследование позволяет сделать вывод о том, что, во - первых, психологические защиты отражают факт психологического насилия в детстве, а во - вторых, что для женщин, подвергавшихся и психологическому, и физическому насилию в родительской семье, характерно отрицание, что и может служить источником трудностей с зачатием ребенка.

Литература:

1. Бассин, Ф.В. О некоторых современных тенденциях развития теории бессознательного: установка и значимость (заключительная статья) // Бессознательное: природа, функции, методы исследования. // Тбилиси. – 1985. – Т.4.
2. Грановская, Р. М. Элементы практической психологии. – СПб.: Свет, – 1997. – 311 с.
3. Проблемы насилия над детьми и пути их преодоления / под ред. Е.Н. Волковой. – Санкт - Петербург: Питер, – 2008. – 240 с.
4. Соколова, Е. Т. Самооценка и самосознание при аномалиях личности. – М.: МГУ, – 1989. – 322 с.
5. Чумакова, Е. В. Психологическая защита личности в системе детско-родительского взаимодействия. – СПб ГУ: Изд., – 1999. – 187 с.
6. Эйдемиллер, Э. Г., Юстицкс В. В. Психология и психотерапия семьи. – СПб.: Питер, – 1999. – 266 с.
7. Breuer, Y., Freud S. Studies on histeria. Reprint. — Harmondsworth (Middx) etc.: Penguin books, – 1980. – 425 p.
8. Freud, A. Defense Mechanisms: Encyclopedia Britanika, v.7., London, P. 172–173.
9. Freud, S. Histerie und Angst, Studienausgabe B.6. Fischer Verlag, Frankfurt am Mein, –1971, – s. 359.

Фунтикова Т.А.

Магистрант факультета
психологии и дефектологии
ФГБОУ ВО «Мордовский государственный
педагогический институт имени М. Е. Евсевьева»,
г. Саранск, Россия.

ФОРМИРОВАНИЕ НАВЫКОВ ОБЩЕНИЯ У МЛАДШИХ ШКОЛЬНИКОВ С РАССТРОЙСТВОМ АУТИСТИЧЕСКОГО СПЕКТРА

Ключевые слова. коммуникативная компетентность, младшие школьники, расстройство аутистического спектра, психологическая диагностика, навыки общения, анкетирование.

Аннотация. В статье анализируются вопросы формирования навыков общения младших школьников с расстройством аутистического спектра. Рассматриваются методы психологических методик для выявления уровня коммуникативных компетенций младших школьников с РАС – метод анкетирование, диагностика детей с расстройством аутистического спектра.

Человек с самого рождения старается контактировать с окружающими его людьми, но своё общение он ограничивает близкими людьми. Впервые свои коммуникативные навыки ребёнок применяет в раннем возрасте, когда старается привлечь внимание родителей. Первое «гуление», плачь ребенка, смех помогает ребёнку давать обратную реакцию к родителю, который с ним общается. Данную проблему изучали такие учебные как М. И. Лисина, А. Н. Леонтьев, Б. Г. Ананьев, В. М. Соковкин, В. Н. Мясичев, В. Н. Панферов и др.

В. Н. Панферов определил понятие общение «Есть взаимодействие людей, содержание которого являются познания и обмен информацией с помощью различных средств коммуникации в целях установления взаимодействия, благоприятных для процесса свойств деятельности [1, с 126]

В своей работе М. И. Лисина определяет общение как «взаимодействие двух (или более) людей, направленное на согласование и объединение их усилий с целью налаживания отношений и достижения общего результата». [4. С. 25]

Таким образом, мы можем сказать, что общение – это сложный процесс взаимодействия между людьми, которые представляет собой обмен информацией, а также понимание друг друга. Навык общения является важной составляющей с жизни каждого человека и независимо от того, может он говорить или нет.

У аутичных детей младшего школьного возраста наблюдается искажение и общее недоразвитие коммуникативных свойств личности ребёнка её структуре и содержанию, которая не соответствует биологическому возрасту и социальной ситуации. Также у школьников с РАС в большинстве случаев отсутствует потребность в общении из чего следует замедление коммуникативных навыков.

Процесс развития навыков общения настолько сложен, что невозможно эффективно управлять им без знания закономерностей развития психики ребенка. Психическое развитие и социальная адаптация аутичных детей в раннем детстве в значительной степени влияют на развитие навыков общения и зависят от как можно более ранней диагностики.

Динамика развития межличностного взаимодействия аутичного ребёнка и нормотипичного ребёнка представляет собой сложный процесс. Характер этого взаимодействия оказывает огромное влияние на школьника с РАС и других людей. Поэтому в работе с данной категорией детей нужно опираться на особенности поведения и деятельности. Важно знать как школьник умеет использовать в своей жизни мимику, жесты, интонацию и как стремиться закончить или продолжить общение

Основываясь на вышесказанных словах, мы можем предположить, что перед началом коррекционной работой нужно использовать такой метод как наблюдение.

Наблюдение за аутичным ребёнком начинается в начале учебного года и не заканчивается на протяжении всего времени. С помощью данного метода можно выявить положительную или отрицательную динамику. Метод наблюдения основывается на следующих критериях: как аутичный ребёнок вступает в контакт, как он взаимодействует с теми или иными людьми, какие способы он использует для привлечения внимания и чем руководствуется для достижения нужной ему реакции в общении. Признаки снижения энергетического потенциала: вялость, отсутствие спонтанности, отсутствие любопытства. Склонность к исследованию и импульсивному эмоциональному и двигательному поведению. Возможное развитие различных страхов, особенно при изменении привычной обстановки.

Опыт коррекционной работы детей с РАС показал, что для достижения нужной коррекционной цели занятия с аутичным ребёнком должны строиться на особенностях развития школьника с аутизмом так, как эмоциональный мир ребёнка разрушен и требует для себя особого подхода в работе. Поведение аутичного ребенка может казаться бессмысленным, хаотичным и неадекватным, но это только на первый взгляд.

Диагностический этап исследования проводился с помощью анкетирования родителей и направлен изучение уровня сформированности навыков общения младший школьников с аутизмом. Так, было выделены критерии оценки анкетирования младших школьников с РАС:

1. Актуальная форма коммуникации детей с РАС.
 2. Исследование особенностей невербальной коммуникации
 3. Исследование особенностей вербальной коммуникации.
 4. Особенности базовых коммуникативных функций.
 5. Особенности интерактивного поведения.
 6. Психосоциальные способности.
-

Таким образом, анкетирование показало, что у большинство аутичных школьников могут самостоятельно выражать просьбы для базовых потребностей, нежелание выражают с помощью слов, жестов. Общаются дети с помощью жестов, мимики. Дети могут сообщить как себя чувствуют. Диагностика младших школьников с РАС показало, что их навыки взаимодействия находятся на низком уровне об этом, свидетельствует о неумение работать в парах, неумение принимать на себя позицию другого человека.

Практическое изучение уровня сформированности навыков общения младших школьников с РАС было проведено на базе МОУ «Средняя общеобразовательная школа № 35» г. о Саранск Республики Мордовия. В эксперименте принимали участие 8 младших школьников 7 - 8 лет с заключением ПМПК «Расстройство аутистического спектра», обучающиеся вариант 8.3, вариант 8.4. Для проведения эксперимента были апробированы следующие методики: «Левая и правая сторона» Ж. Пиаже, Методика «Рукавички» Г. А. Цукерман, «Ковёр» Р. Овчарова.

Методика «Левая и правая сторона» Ж. Пиаже направлена на действия, направленные на учет позиции собеседника, умение слушать, понимать собеседника. Методика «Рукавички» Г. А. Цукерман предназначена для выявления уровня сформированности действий по согласованию усилий в процессе организации и осуществления сотрудничества. Методика «Ковёр» Р. Овчарова направлена на изучение уровня сформированности навыков группового взаимодействия, учащихся в ситуации предъявляемой учебной задачи.

Методика «Левая и правая стороны» Ж. Пиаже проводилась в 4 этапа. Проанализировав результаты 4 проб, можно сделать вывод о том, что средний уровень составил 25 % младших школьников, а низкий уровень составили 75 % младших школьников. Высокого уровня не выявлено.

Методика «Рукавички» Г. А. Цукерман проходила в виде игры в парах и показала, что средний 25 % младших школьников, низкий уровень 75 % учащихся. Высокого так же не выявлено.

Методика «Ковер» Р. Овчарова показала, что средний уровень составили 50 % младших школьников, остальные 50 % смогли выполнить задание на низком уровне.

По результатам диагностики было выявлено что средний уровень развития коммуникативных навыков у младших школьников с расстройством аутистического спектра составляет 37 %, низкий уровень развития навыков межличностного взаимодействия младших школьников с РАС составляет 63 %. Высокого уровня развития не выявлено.

По результатам проведения, интерпретации и анализу результатов диагностики была разработана коррекционно - развивающая программа по формированию навыков межличностного взаимодействия аутичных школьников младшей возрастной группы.

Цель коррекционно - развивающей программы является коррекция нарушений эмоционально - волевой сферы по средствам индивидуальных и групповых

занятий. Программа осуществляется по нескольким направлениям: психокоррекция, психопрофилактика, психопросвещение, консультирование родителей. Все занятия имеют структуру. Организационный этап: психологический и доброжелательный эмоциональный настрой на занятие. Основной (коррекционный этап): упражнения в игровой форме, направленные на формирование навыков межличностного взаимодействия, между каждым упражнением физкультминутка, пальчиковая гимнастика. Заключительный этап: рефлексия занятия. Вся программа разделяется на 2 блока: развитие навыков социального взаимодействия и развитие познавательной сферы.

Развитие социального взаимодействия включает разделы: познание себя (формирование понятие человек, личность), мир эмоций (формирование понимания своих эмоций и эмоций окружающих людей), общение с окружающими (формирование понятие диалог, общение, правила этикета). Развитие познавательной сферы включает разделы: развитие ощущение (развитие осязательных ощущений, выделение и определение противоположных качеств предметов), восприятие (сопоставление понятий высота, длинна, ширина, дифференциация собственного тела, ориентация в пространстве), память (развитие слуховой, зрительной, двигательной памяти, запоминание свойств предметов), внимание (развитие устойчивости, концентрации, переключение, распределение внимания), мышление (выделение признаков предметов, явлений, формирование умения описания предметов), воображение (развитие сосредоточения и устойчивости внимания).

По окончании коррекционно - развивающей программы была проведена повторная диагностика, по результатам которой повысился уровень коммуникативных навыков до 6 младших школьников до среднего уровня, что составляет 75 % обучающихся с РАС. Таким образом, мы можем сделать вывод, что коррекционно - развивающая программа была построена верно, в соответствии с особыми образовательными потребностями младших школьников с РАС.

Таким образом, развитие навыков общения у аутичных школьников младшей возрастной группы является сложным и систематическим процессом. Работа с детьми осуществляется в раннем возрасте и не прекращается долгие годы. Правильно построенная коррекционно - развивающая программа способствует развитию коммуникативных навыков младших школьников с расстройством аутистического спектра.

Литература:

1. Панферов, В. Н. Общая психология. Теоретические основы: учебник и практикум для вузов / В. Н. Панферов, М. С. Андропова, А. В. Микляева. — Москва: Издательство Юрайт, 2023. — 296 с. — (Высшее образование). — ISBN 978 - 5 - 534 - 15190 - 9. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/511724> (дата обращения: 20.06.2023).

2. Менелис, Н. Г. Сенсорные особенности детей с расстройствами аутистического спектра. Стратегии помощи: методическое пособие. Н. Г. Менелис, Ю. В. Никитина, Л. М. Фериои, О. П. Комарова. – Москва: ФРЦ ФГБОУ ВО МГППУ, 2018, – 70 с. – ISBN 978 - 5 - 94051 - 181 - 6. – Текст: непосредственный.

3. Мамайчук, И. И. Помощь психолога детям с аутизмом: учебное пособие / И. И. Мамайчук. – Санкт - Петербург: Речь, 2007. – 288 с. – ISBN 5 - 9268 - 0633 - X. – Текст: непосредственный.

4. Лисина, М. И. Формирование личности ребенка в общении: монография / М. И. Лисина. – Санкт - Петербург: Питер, 2009. – 318 с. – ISBN 978 - 5 - 388 - 00493 - 2. – Текст: непосредственный.

5. Епифанцева, Т. Б. Настольная книга педагога - дефектолога: методическое пособие / Т. Б. Епифанцева. – Ростов на Дону: Феникс, 2007. – 459 с. – ISBN 5 - 222 - 06020 - 9. Текст: непосредственный.

6. Еюжанова, Е. А. Основы интегрированного обучения: учебное пособие для ВУзов. Е. А. Еюжанова. – Москва: Дрофа. 2008. – 207 с. – ISBN 978 - 5 - 358 - 04651 - 1. – Текст: непосредственный.

7. Бойков, Д. И. Общение детей с проблемами в развитии: учебное пособие для вузов / Д. И. Бойков, С. В. Бойкова. — 2 - е изд. — Москва: Издательство Юрайт, 2023. — 153 с. — (Высшее образование). — ISBN 978 - 5 - 534 - 11739 - 4. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/518220> (дата обращения: 20.06.2023).

8. Отмашкина, А. О. Развитие навыков общения у детей с расстройством аутистического спектра через конструирование: методическое пособие / А. О. Отмашкина. – Москва: АРКТИ, 2019. – 88 с. ISBN: 979 - 5 - 89415 - 460 - 2. Текст: непосредственный.

9. Рудик, О. С. Коррекционная работа с аутичным ребёнком: методическое пособие / О. С. Рудик. – Москва: Владос, 2015. – 189 с. – ISBN 978 - 5 - 691 - 02065 - 0. – Текст: непосредственный.

10. Сахьянова, С. В. Развитие коммуникации детей с расстройством аутистического спектра: методические рекомендации / С. В. Сахьянова. – Иркутск: ГАУ ЦППМиСП, 2021. – 39 с. ISBN 5 - 86768 - 011 - 2. Текст: непосредственный.

11. Староверова, М. С. Инклюзивное образование настольная книга педагога, работающего с детьми в ОВЗ: методическое пособие / М. С. Староверова, Е. В. Ковалёв, А. В. Захарова [и др.]. – Москва: Владос, 2011. – 167 с. – ISBN 978 - 5 - 691 - 01851 - 0. Текст: непосредственный.

12. Эльконин, Д. Б. Детская психология: учебное пособие для студентов учреждений высшего профессионального образования / Д. Б. Эльконин. – Москва: Академия, 2011. – 383 с. – ISBN 978 - 5 - 7695 - 8389 - 6. – Текст: непосредственный.

13. Назарова, Н. М. Специальная педагогика: учебное пособие / Н. М. Назарова. – Москва: Академия, 2013, 384 с, – ISBN 978 - 5 - 4468 - 0312 - 5. Текст: непосредственный.

© Фунтикова Т. А., 2023

ФИЛОЛОГИЧЕСКИЕ НАУКИ



PHILOLOGICAL SCIENCES

Беленов Н.В.

доцент Самарского государственного социально - педагогического университета,
г. Самара, РФ

ЛИМНОНИМ БАЛАТОН: ЭТИМОЛОГИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ НА ОСНОВЕ ВОСТОЧНОИРАНСКИХ ЯЗЫКОВ

Аннотация

В статье автор предлагает решение для лимнонима Балатон, за которым в топонимической литературе прочно закрепился тезис и славянском происхождении, на основе восточноиранских языков. Обращает внимание на тот факт, что на страницах античных источников название Балатон стало фигурировать лишь после появления в регионе сарматов, до этого озеро носило иное название – Pelso

Ключевые слова

Топонимика, этимология, восточноиранские языки, сарматы, Балатон

Belenov N.V.

Associate Professor of Samara State University of Social Sciences and Education,
Samara, Russia

LIMNONYM BALATON: ETYMOLOGICAL SOLUTION BASED ON THE EASTERN IRANIAN LANGUAGES

Annotation

In the article, the author offers a solution for the limnonym Balaton, for which the thesis of Slavic origin is firmly entrenched in the toponymic literature, based on the Eastern Iranian languages. Draws attention to the fact that on the pages of ancient sources the name Balaton began to appear only after the appearance of the Sarmatians in the region, before that the lake had a different name – Pelso.

Keywords

Toponymy, etymology, Eastern Iranian languages, Sarmatians, Balaton

Лимноним Балатон, как часто приходится читать в различных топонимических справочниках, имеет славянскую (как вариант – балтскую) этимологию, от слова «блато» со значением «болото». Данное название хорошо оправдано и семантически, озеро сильно цветёт и достаточно продолжительный период в году в его окрестностях распространяется неприятный запах. Однако, уже В.А. Никонов сомневался в славянской этимологии лимнонима [2]. Римляне в досарматскую эпоху знали это озеро под другим названием – «Pelso», что, вероятно, восходит к славянскому же «Плесо», что уже затрудняет сосуществование у озера двух

славянских названий. Мнение Р. Нахтигалья о том, что в основе римского наименования лежит иллирийское «pyll» - «лес» ничего, по сути, не меняет, так как и в этом случае *Pelso* – явная славянская калька с иллирийского. Кроме прочего, обосновать иллирийскую этимологию семантически затруднительно. Если уж привлекать иллирийские параллели, то более близким к лимнониму Балатон выглядит иллирийское «Balta», составляющее, можно полагать, общую балто - славяно - иллирийскую изоглоссу, которая может быть распространена в ходе дальнейших исследований и на другие индоевропейские языки – так, В.Н. Топоров приводит параллель «Belta» из фригийского [3]. По крайней мере, иллирийская версия на данный момент представляется нам единственной обоснованной альтернативой сарматской гипотезе. Современное «Балатон» бытует только в венгерском языке, на славянских языках название озера звучит иначе, причём характер ударения в лимнониме также ставит под сомнение славянское происхождение. Наконец, у южных славян стоячая вода, болото, плавни обозначается иными терминами: «бара» (Л.А. Гиндин считает первоисточником данного термина фракийский гидроформант «пара» [1]) или «мочара / мочуриште», откуда, кстати, и венгерское заимствование данного термина в форме «mocsar». Считаю заслуживающим внимания тот факт, что название Балатон появляется лишь после появления в окрестностях озера сарматов. Учитывая, что на данной территории ираноязычные кочевники столкнулись с уже развитой топонимической номенклатурой, они могли в известной степени калькировать некоторые названия. В данном случае нам кажется перспективной этимология от «Vara - ton» - «Большая, Великая вода», что находит аналогии в сарматском названии реки Кубань – Вардан (к слову, также переименование; скифы, по - видимому, использовали название, близкое современному, от «kubha» - «живительная влага» по П. Кречмеру [5] или от «kuba» - «извилистая», согласно толкованиям Г. Шрамма и О.Н. Трубачёва – примечательно, что обе этимологии индоарийские [4]). Замена фонемы «р» на «л» в лимнониме Балатон произошла, по - видимому, уже в аланском языке, для которого характерен отход от арийского ротацизма (что заметно даже по этнониму: «alan» из «aryan»), по аналогии с подобным переходом в среднеазиатском лимнониме «Балхаш».

Список использованной литературы

1. Гиндин Л.А. Древнейшая ономастика Восточных Балкан. Фрако - хетто - лувийские и фрако - малоазийские изоглоссы. – София, 1981
2. Никонов В.А. Краткий топонимический словарь. – М., 1966
3. Топоров В.Н. Прусский язык. – М., 1975
4. Шрамм Г. Реки Северного Причерноморья. Историко - филологическое исследование их названий в ранних веках. – М., 1997
5. Kretschmer P. Inder am Kuban // Anzeiger der Akademie der Wissenschaften in Wien Philos. hist. Klasse. 80. Jahrgang, 1943. Brunn. – München. – Wien, 1944

© Беленов Н.В., 2023

ТЕХНИЧЕСКИЕ НАУКИ



TECHNICAL SCIENCE

Ветков О.Г.

Студент

Тульский государственный университет

Тула, Россия

ПРИМЕНЕНИЕ СВАРКИ В АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И МАШИНОСТРОЕНИИ

Аннотация

В данной статье рассматриваются особенности, преимущества и проблемы применения различных методов сварки черных металлов в автомобилестроении и машиностроении. Особое внимание уделено сравнению доступных технологий и подходов, а также оценке их влияния на качество, надежность и безопасность автомобилей.

Ключевые слова

сварка, автомобилестроение, черные металлы, технология, сварочное производство, качество, машиностроение.

Сварка черных металлов находит свое применение в ряде промышленных отраслей, таких как строительство, авиационная и автомобильная промышленности, а также машиностроение, в связи с этим, сравнительный анализ доступных технологий и подходов к сварке черных металлов имеет актуальное значение для определения оптимальных решений в зависимости от видов промышленности и производственных задач [1 - 6].

Сварка черных металлов остается на протяжении многих лет одним из процессов, который часто используют в различных отраслях промышленности. Процесс сварки черных металлов представляет собой состыковку металла с целью создания постоянного, прочного и надежного соединения между деталями.

Современные инновации в области сварки черных металлов направлены на обеспечение более высокой эффективности процесса и надежности сварных соединений, а также снижение теплового воздействия на свариваемые детали. Так, например, использование лазерной или плазменной сварки позволяет добиться точного и контролируемого нагрева, что значительно снижает вероятность коррозии и деформации материала.

Автомобилестроение, в частности, является одной из важных отраслей, которая активно использует методы сварки черных металлов для изготовления различных компонентов и деталей автомобилей. В связи с необходимостью обеспечения высокого качества изготавливаемой продукции и безопасности автомобилей на дорогах, выбор оптимальных методов сварки и технологий имеет решающее значение.

Среди широкого спектра доступных методов сварки черных металлов, наиболее часто применяются следующие:

1. Ручная дуговая сварка, которая является наиболее распространенным методом, однако возникает неравномерное распределение тепла во время процесса сварки, что может приводить к деформации деталей.

2. Полуавтоматическая сварка и сварка в среде защитных газов: отличаются повышенной скоростью и эффективностью процесса сварки, а также лучшим качеством сварных швов, однако требуют оборудование и высококвалифицированный персонал.

3. Лазерная сварка и плазменная сварка. Характеризуются высокой точностью и контролем процесса сварки, что обеспечивает качественные соединения. Однако, эти методы связаны с высокими затратами на оборудование и специализированное обслуживание.

Таким образом, различные методы сварки черных металлов предлагают широкий спектр возможностей для выбора наиболее подходящих технологий в зависимости от конкретных производственных задач. Тем не менее, активное развитие новых методов, таких как лазерная и плазменная сварка, а также использование интеллектуализированных и роботизированных систем, позволяет предполагать, что в будущем спектр доступных технологий сварки черных металлов будет еще более разнообразным и эффективным.

Список использованной литературы:

1. Шебеко Л. П. Оборудование и технология автоматической и полуавтоматической сварки. М., Высш. школа. 1975, 344 с.
2. Ханпетов М. В. Сварка и резка металлов. Изд. 2 - е. М., Строй издат. 1980, 232 с.
3. Основы технологии электронно - лучевой и диффузионной сварки / [С.И. Глазов, А.В. Люшинский, В.С. Магнитов, В.В. Обознов, С.В. Чуклинов / под общ. ред. О.С. Сироткина, С.В. Чуклинова]. Рыбинск, ОАО «НПО «Сатурн», 2001. 287 с.
4. Технология и оборудование сварки плавлением и термической резки: учебник для вузов. 2 - е изд., испр. и доп. / [А.И. Акулов, В.П. Алехин, С.И. Ермаков и др. / под ред. А.И. Акулова]. М.: Машиностроение, 2003. 560 с.
5. Фоминых В. П., Яковлев А. П. Электросварка. Изд. 4 - е. М., Высш. школа, 1976. 288 с.
6. Чвертко А. И., Патон В. Е., Тимченко В. А. Оборудование для механизированной дуговой сварки и наплавки. М., Машиностроение, 1981. 264 с.

© Ветков О.Г. 2023

Ветков О.Г.

Студент

Тульский государственный университет

Тула, Россия

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ СОСТАВЛЯЮЩАЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Аннотация

Статья посвящена актуальным проблемам экологической безопасности и экоэффективности сварочного производства. Рассматриваются вопросы влияния

сварочных технологий на окружающую среду, а также приводятся возможные подходы и инновационные решения для минимизации негативных последствий таких процессов.

Ключевые слова

сварка, экология, сварочное производство, экологическая безопасность, научные исследования.

Экологический аспект в современном мире становится все более актуальным, и сварочное производство не является исключением. В процессе сварки возникают различные проблемы, связанные с воздействием на окружающую среду, такие как выбросы вредных газов, а также негативное влияние на земельные и водные ресурсы. В связи с этим, проблема повышения экологической безопасности сварочного производства занимают существенное место в научных исследованиях [1 - 6].

Одной из основных проблем связанных с экологическим воздействием в сварочной отрасли является выброс токсичных веществ, таких как оксиды азота, серы, углерода и многих других, которые могут приводить к загрязнению воздуха и ухудшению здоровья работников.

Современное промышленное производство в том числе в сварочной отрасли сопряжено с негативным воздействием на экологию. Однако, существуют решения, позволяющие снизить вредное воздействие на окружающую среду при сварочном производстве.

Для улучшения экологической безопасности сварочного производства можно выделить следующие рекомендации:

1. Разработка и внедрение новых технологий и оборудования, обеспечивающих минимальное воздействие на окружающую среду.
2. Использование энергосберегающих технологий, таких как восстанавливаемые источники энергии и оптимизация системы вентиляции.
3. Внедрение систем управления отходами сварочного процесса, включая их сбор, хранение, переработку и утилизацию.
4. Мониторинг выбросов вредных веществ и разработка мер по снижению их количества и концентрации.

Одним из методов уменьшения вредного воздействия на окружающую среду является использование сварочных материалов с низким содержанием токсичных веществ. Такие материалы могут снизить количество выбросов, что в свою очередь улучшит экологическую обстановку в рабочей зоне и не только.

Внедрение новых технологий и методов сварки, а также постоянный контроль и минимизация негативного воздействия на окружающую среду, являются ключевыми для осуществления данной задачи. Только взаимодействие науки, производства и государственных органов может обеспечить успешное решение экологических проблем сварочного производства с перспективой на долгосрочное развитие.

Список использованной литературы:

1. Шебеко Л. П. Оборудование и технология автоматической и полуавтоматической сварки. М., Высш. школа. 1975, 344 с.
2. Ханпетов М. В. Сварка и резка металлов. Изд. 2 - е. М., Строй издат. 1980, 232 с.
3. Основы технологии электронно - лучевой и диффузионной сварки / [С.И. Глазов, А.В. Люшинский, В.С. Магнитов, В.В. Обознов, С.В. Чуклинов / под общ. ред. О.С. Сироткина, С.В. Чуклинова]. Рыбинск, ОАО «НПО «Сатурн», 2001. 287 с.
4. Технология и оборудование сварки плавлением и термической резки: учебник для вузов. 2 - е изд., испр, и доп. / [А.И. Акулов, В.П. Алехин, С.И. Ермаков и др. / под ред. А.И. Акулова]. М.: Машиностроение, 2003. 560 с.
5. Фоминых В. П., Яковлев А. П. Электросварка. Изд. 4 - е. М., Высш. школа, 1976. 288 с.
6. Чертко А. И., Патон В. Е., Тимченко В. А. Оборудование для механизированной дуговой сварки и наплавки. М., Машиностроение, 1981. 264 с.

© Ветков О.Г. 2023

Ежкова Т.В.

магистрант 2 курса МиВЛГУ,
г. Муром, РФ

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ

Аннотация

В статье дан краткий обзор методов контроля качества сварных соединений. Описаны области их суть и область применения.

Ключевые слова

Дуговая сварка; сварка газопроводов; контроль качества; контроль сварных соединений; разрушающие методы; неразрушающие методы.

Ezhkova T.V.

2 st - year master's student of MiVLSU,
Murom, Russia

QUALITY CONTROL OF WELDED JOINTS OF GAS PIPES

Annotation

The article gives a brief overview of the methods of quality control of welded joints. The areas of their essence and scope of application are described.

Keywords

Arc welding; welding of gas pipelines; quality control; control of welded joints; destructive methods; non - destructive methods.

Сварные соединения широко используются во многих отраслях и представляют собой основной метод соединения для соединения труб газопровода. Сварные соединения являются местами высокой концентрации напряжений и подвержены жестким условиям внешней среды.

Газопровод также должен выдерживать внутреннее давление и химическое воздействие газа в дополнение к неблагоприятным внешним условиям. Для повышения надежности и безопасности в этой отрасли необходимы эффективные методы оценки качества сварки этих материалов.

Качество сварки может быть проверено с использованием нескольких методов тестирования.

Измерения размеров сварных швов и их внешний осмотр – наименее затратные, при этом простые в исполнении и потому широко распространенные способы контроля их качества. Эти тесты проводятся при испытаниях в первую очередь, так как помогают выявить самые очевидные дефекты, при обнаружении которых проводить дальнейшие испытания бессмысленно [1].

С помощью визуально - измерительного способа можно выявить только наружные дефекты: трещины и поры на поверхности, наплывы, непроваренные области, подрезы, смещение кромок и т. д. Визуальный осмотр производят как невооруженным глазом, так и с применением увеличительного стекла с многократным увеличением (до десяти раз). Измерения проводятся с помощью шаблонов и мерительного инструмента: линейки, штангенциркуля, толщиномера и т. д.

Для более глубокой проверки существует два класса испытаний: разрушающие и неразрушающие. Неразрушающий контроль широко используется при оценке качества, поскольку материал при этом остается сохранным.

Согласно ГОСТ Р 56542 - 2019 выделяют девять видов неразрушающего контроля, определённые по физическим явлениям, положенным в его основу [2]:

1. акустический;
2. вихретоковый;
3. магнитный;
4. оптический;
5. проникающими веществами;
6. радиационный;
7. радиоволновой;
8. тепловой;
9. электрический.

Каждый из видов включает в себя множество конкретных способов и свою методику тестирования. Выявляют и локализуют наружные дефекты в основном с помощью следующих методов: проникающими веществами, магнитным, вихретоковым, оптическим; для внутренних пользуются: электрическим, радиоволновым, тепловым, радиационным, акустическим.

Выбор теста зависит от толщины материала, типа используемой сварки, вида свариваемых металлов, состояния поверхностей, подозрений на конкретный вид дефекта и т. д. [3].

Разрушающие испытания сварных швов, как следует из названия, включают физическое разрушение завершеного сварного шва для оценки его прочности и характеристик. Процедура испытаний проводится для понимания поведения материала образца, прочности, качества сварного соединения и навыков сварщика [4].

Методы разрушающего контроля сварного шва обычно включают разрезание или разрушение сварного компонента и дальнейшую оценку различных механических и физических характеристик.

Наиболее распространены испытания на [1]:

- макротравление
- разрыв углового сварного шва
- поперечное растяжение
- управляемый тест на изгиб

Список использованной литературы:

1. Смирнов, А. Н. Неразрушающие и разрушающие испытания сварных соединений: учеб. пособие. – Кемерово, 2009. – 187 с. ISBN 978 - 5 - 89070 - 656 - 0.
2. ГОСТ Р 56542 - 2019. Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов: дата введения 2020 - 01 - 11. – Москва: Стандартинформ, 2019. – 12 с.
3. Yang, D., Hou, D., Liu, H. Quality - safety assessment of welding in oil and gas pipelines // Ocean Engineering.2010. № 10. С. 17 - 28.
4. San H., Xu H., Zhang J. Risk assessment of oil and gas pipelines hot work based on AHP - FCE // Petroleum. 2023. № 9. С. 94 - 100.

© Ежкова Т.В. 2023

Новиков В.Г.

Студент

Тульский государственный университет

Тула, Россия

ДЕФЕКТЫ ПРИ СВАРКЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ: ОСОБЕННОСТИ, ПРОБЛЕМЫ И РЕШЕНИЯ

Аннотация

В статье рассмотрены самые распространенные ошибки, с которыми может столкнуться сварщик при осуществлении работ, и предложены методы их устранения. Также в работе рассматриваются основные виды дефектов, получаемых при сваривании металлических изделий. Основная цель данной работы - обобщить

сведения о дефектах сварки и проанализировать пути для оптимизации и улучшения сварочных технологий.

Ключевые слова

Сварка, металлы, дефекты, конструкционные материалы, качество, качество, машиностроение.

Сварка металлов является широко распространенным и трудно заменимым методом соединения материалов в различных отраслях промышленности, при этом низкое качество швов может привести к технологическим проблемам и структурным дефектам, что, в свою очередь, влечет за собой материальные и имущественные потери [1 - 6]. В рамках данной статьи рассматриваются основные ошибки при реализации сварочных процессов с целью предотвращения их появления.

Рассмотрим основные ошибки сварки и методы их устранения:

1. Пористость шва. Пористость обычно связана с попаданием газа при сварке. Самыми распространенными причинами этой проблемы являются неправильная настройка сварочного оборудования, плохая очистка поверхности металла и неправильный выбор сварочного материала.

2. Недостаток проникновения. Этот дефект ведет к слабому соединению и риску разрушения шва. Для устранения этого дефекта необходимо создать более глубокий корень шва, увеличьте ток сварки.

3. Наплывы и выступы. Причины этого дефекта могут быть связаны с неправильным выбором режима сварки, неправильным углом расположения электрода. Для решения проблемы необходимо проверить состояние оборудования, режимы сварки и выбор электрода.

4. Поперечные и продольные трещины. Когда металл остывает и сжимается, возникают внутренние напряжения, вызывающие трещины. Для предотвращения их образования необходимо использовать предварительный подогрев материалов перед сваркой, медленное охлаждение изделий после сварки и правильный выбор сварочного материала.

В результате проведенного анализа основных ошибок сварки металлов, выявлено, что для оптимального результата на производстве необходим системный подход к проблеме, включающий в себя выявление причин, контроль и наладку процессов. Такая стратегия позволит минимизировать риски, повысит эффективность сварочных работ. Работа с дефектами является одним из ключевых факторов для преодоления сложностей и достижения технологического совершенства в области сварки металлов.

Список использованной литературы:

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учеб. для нач. проф. образования / В.Н. Галушкина. 4 - е изд., стер. Москва: Академия, 2013. 192 с.

2. Материаловедение. Технология конструкционных материалов: учебное пособие для студентов ВУЗов, обуч. по напр. «Электротехника, электромеханика и электротехнологии» / А.В. Шишкин и др.; под ред. В.С. Чередниченко. – 3 - е изд., стер. – М.: ОМЕГА - Л, 2007. – 751с.: ил.

3. Цепенев Р.А. Автоматическое управление процессом сварки: Учеб. пособие / Р. А. Цепенев; ТолПИ, Каф. "Оборуд. и технология сварочного пр - ва". - Тольятти: ТолПИ, 2001. - 76 с.: ил.

4. Овчинников В.В. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях: Учебник / В.В. Овчинников. - М.: Academia, 2014. - 287 с.

5. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учеб. пособие для нач. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2007. - 320 с.

6. Сварочные материалы для дуговой сварки Справочное пособие: в 2 - х т., - Т.1. Защитные газы и сварочные флюсы / Под. ред. Н.Н. Потапова. М.: Машиностроение, 1989. 544 с.

© Новиков В.Г., 2023

Тумас М. В.

студент 3 курса бакалавриата ДВФУ,
г. Владивосток, РФ

ГЕНОМНАЯ РЕВОЛЮЦИЯ

Аннотация

Геномная революция описывает существенное изменение в нашем понимании генома - полного набора генетической информации организма. Это включает развитие и применение новых технологий для изучения, анализа и редактирования генов. Геномная революция имеет огромное значение для современной науки и медицины по нескольким причинам. А именно понимание генетической основы заболеваний, разработка индивидуального подхода к лечению и геномное редактирование. В данной статье будут рассмотрены методы редактирования генов, их применение, а также проблемы и этические вопросы геномной революции.

Ключевые слова

Геномное редактирование, геномная революция, ген, ДНК, CRISPR - Cas9, AAV, медицина

Геномное редактирование – это процесс целенаправленного изменения ДНК организма с целью внесения специфических изменений в его геном. Это позволяет

ученым исправить генетические дефекты, создавать новые характеристики или исследовать функции генов для более глубокого понимания их роли.

Один из основных методов геномного редактирования - CRISPR - Cas9. Он основан на системе обнаружения и защиты бактерий от инфекций иллюминации, вызванных вирусами. CRISPR - Cas9 использует специальные белки, называемые Cas9, для разрезания ДНК в определенных местах, после чего можно вставлять новые гены или исправлять существующие. Этот метод имеет высокую точность, доступность и эффективность.

Другим методом геномного редактирования является использование интегрированных вирусных ДНК, таких как вирус AAV (associated adeno - associated virus). Этот вирус используется для передачи новых генов в клетки, чтобы исправить генетические дефекты или добавить новые функции.

Также существуют и другие методы редактирования генов, включая использование интегрированных рибонуклеопротеинов, которые доставляют изменения в геном без включения вирусов или других векторов.

Геномное редактирование представляет огромный потенциал в медицине, сельском хозяйстве и других областях. Оно может помочь в лечении генетических заболеваний, повысить устойчивость растений к болезням и изменить фенотипы животных для улучшения их продуктивности или устойчивости к патогенам.

Однако, геномное редактирование также вызывает этические вопросы и вызывает обсуждение в обществе. Одним из основных этических вопросов геномного редактирования является потенциал для создания "суперлюдей" с модифицированными генами для улучшения различных аспектов их физических и когнитивных способностей. Это может привести к созданию общества, основанного на генетической дискриминации и расовых или социальных неравенствах.

Другим аспектом является безопасность и необратимость изменений в геноме, а также воздействие на экосистемы. Геномное редактирование может вызывать необратимые изменения в генетических материалах организма, и эти изменения могут передаваться наследственным путем на следующие поколения. Это может создать риск для безопасности и оказать влияние на эволюцию популяции. Помимо этого оно может иметь непредсказуемые последствия для экосистем. Изменение генетического материала одного организма может повлиять на взаимодействия и зависимости с другими организмами в экосистеме, что может привести к неожиданным последствиям для биологического разнообразия и экологического баланса.

Геномная революция предлагает огромные возможности для науки и медицины, однако требует серьезных обсуждений и урегулирования этических проблем. Она является одной из наиболее важных научных революций нашего времени. Однако проблемы и этические вопросы геномного редактирования требуют серьезного обсуждения и регулирования, чтобы обеспечить ответственное использование этой технологии в интересах общества.

Список используемых источников

1. Joung, J.K., & Sander, J.D. (2013). TALENs: a widely applicable technology for targeted genome editing. *Nature Reviews Molecular Cell Biology*, 14(1), 49 - 55. [Электронный ресурс]: – Режим доступа: URL: <https://www.nature.com/articles/nrm3486> (Дата обращения: 29.06.2023)
2. Mali, P., Esvelt, K.M., & Church, G.M. (2013). Cas9 as a versatile tool for engineering biology. *Nature Methods*, 10(10), 957 - 963. [Электронный ресурс]:– Режим доступа: URL: <https://www.nature.com/articles/nmeth.2649> (Дата обращения: 30.06.2023)
3. Gaj, T., Gersbach, C.A., & Barbas, C.F. (2013). ZFN, TALEN, and CRISPR / Cas - based methods for genome engineering. *Trends in Biotechnology*, 31(7), 397 - 405. [Электронный ресурс]:– Режим доступа: URL: <https://pubmed.ncbi.nlm.nih.gov/23664777/> (Дата обращения: 2.07.2023)

© Тумас М. В. 2023

ЭКОНОМИЧЕСКИЕ НАУКИ



ECONOMIC SCIENCES

Краснощеков Д.С.
Аналитик ПАО «Ростелеком»,
г. Санкт - Петербург, РФ

ПРЕДПОСЫЛКИ ПОЯВЛЕНИЯ SELF - SERVICE СИСТЕМ BUSINESS - INTELLIGENCE

Аннотация

В статье исследуются основные предпосылки для появления Self - Service систем Business Intelligence в современных корпорациях

Ключевые слова

Бизнес - аналитика, Business Intelligence, Self - Service, анализ данных

Во многих современных организациях, в рамках которых существуют направления бизнес - аналитики, наблюдаются следующие диспропорции, напрямую влияющие как на время подготовки аналитических данных, так и на их качество:

- 90 % своего рабочего времени аналитики тратят на поиск, сбор и первичную обработку данных;

- 10 % своего рабочего времени аналитики тратят на реальные вопросы, которые помогают бизнесу получать необходимые данные и принимать экономически эффективные решения.

Таким образом, можно сказать, что значительную часть своего времени аналитики тратят на рутинные задачи, которые не особо интересны для них и выполнение которых практически не влияет на их профессиональные компетенции.

Проблема с подобным распределением времени состоит еще и в том, что со временем поставленного на поток подобного процесса работы аналитики попросту «выгорают», вследствие чего аналитики особо долго не задерживаются на данных должностных позициях.

Вторая проблема – проблема доступности данных для бизнеса. Классическая ситуация, когда менеджер для получения необходимого отчета буквально встает в очередь к аналитику, а непосредственно к самим данным отношения не имеет. Вследствие этого, периодически определенные решения начинают приниматься не на статистически обоснованном уровне, а практически интуитивно.

В связи с этим, возникает логичные правила, которые следуют внедрить и которые внедряются при использовании Self - Service моделей. Во - первых, для аналитиков облегчается задача с поиском данных и их преобразованием. Во - вторых, основная задача аналитиков формулируется не как подготовка отчетов по запросу бизнес - пользователей, а как более комплексная задача формирования бизнес - среды, в которой данные полноценно распределены и задокументированы и доступно непосредственным бизнес - пользователям для самостоятельного исследования.

Для решения ранее описанных проблем бизнеса и успешного построения системы Self - Service аналитики в компании необходимо выполнить 3 задачи:

- выбрать инструмент Business Intelligence, который позволит изучать и анализировать потенциальные данные для формируемых в рамках технических заданий отчетных форм;

- сформировать правила документирования используемых элементов в рамках конфигурируемой платформы Business Intelligence и обеспечить четкой соблюдение данных правил;

- сформировать модель данных, в рамках которых будет функционировать организация и ее инструментарий Business Intelligence.

Как итог, в рамках статьи была проанализирована ключевая проблема современных аналитиков – нерациональное использование их рабочего времени и комплексная проблема с доступом в данные в компания. Одним из способов решения данной проблемы является внедрение системы Self - Service аналитики в бизнес - процессы организации. В случае следованию описанным базовым советам при внедрении данного типа системы бизнес - процессы в рамках компании приобретут более структурированный и экономически эффективный вид, что в свою очередь приведет и к положительному экономическому эффекту для всей организации.

Список использованной литературы:

1. Буряк Н.Ю. Бизнес - аналитика в информационных технологиях // Бизнес, анализ, данные, технологии. 2020. № 12. С. 50 - 53.

2. Ванина М.Ф. Повышение эффективности бизнеса компании на основе технологий Business Intelligence // Методические вопросы преподавания инфокоммуникаций в высшей школе. 2021. № 2. С. 12 - 19;

3. Павлова Н.С. Аспекты применения Business Intelligence для работы в области информатики и экономики одновременно. // Современные проблемы устойчивого развития экономики. 2022. № 1. С. 500 - 503.

© Краснощеков Д.С., 2023

Краснощеков Д.С.

Аналитик ПАО «Ростелеком»,
г. Санкт - Петербург, РФ

ПРИНЦИП МИНИМАЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРИ ВНЕДРЕНИИ SELF - SERVICE СИСТЕМ

Аннотация

В статье исследуется принцип минимального моделирования при внедрении Self - Service систем

Ключевые слова

Моделирование данных, Business Intelligence, Self - Service, анализ данных

В текущей стадии развития управления данными практически все данные могут быть представлены в виде каталога из четырех видов объектов:

- анкеры – это такие категории пользователь, накладная, товар, транзакция и т.д. Анкер – это самый базовый первичный объект, в котором нет каких - либо данных и который служит уникальным идентификатором для конструируемого каталога данных;

- атрибуты – это непосредственные данные. Ими могут служить имя пользователя, номер накладной, название товара, сумма транзакции т.д. Исходя из специфики данных они могут быть как уникальными и использоваться в дальнейшем для построения внутренних моделей, так и неуникальными, когда они будут выполнять роль своеобразных фактических значений, используемых непосредственно как измерения;

- линки – это фрагменты бизнес - процессов, благодаря которым осуществляется связь между несколькими анкерами. Примером может служить информация о том, что пользователь 1 произвел транзакцию на сумму 1000 или о том, что в накладной 5 отражена операция по товару 8 по цене 20 в количестве 30 штук с общей суммой в 600;

- прочее – иные, не относящиеся к ни одной из группы объекты. Это, например, информация о дублировании данных или данные, которые устарели и уже не требуется в рамках системы. Чем больше функционирует созданные каталоги данных, тем больше накапливается своеобразных «мусорных» элементов в данной категории. Данная категория не используется в непосредственном аналитическом слое данных, в результате чего экономится большой перечень ресурсов, начиная от умственных ресурсов до места на диске и объему трафика данных.

Каталог является фундаментом для процессов, которые происходят вокруг данных или базы данных. Это такие элементы, как документирование, выстраивание вторичных представлений аналитических и Business Intelligence слоев, аудит финансовых и персональных данных и корректная работа с ними, физическая миграция данных между базами данных и другие схожие элементы. Каталог устроен таким образом, что он облегчает и упрощает все данные процессы.

В результате внедрения данного принципа в бизнес - процессы организации формируется четко сформулированные и понятный для всех основных пользователей процесс сбора и распределения данных. Данный процесс будет способствовать как оптимизации времени при разработки программных продуктов Business Intelligence, так и будет одним из элементов, ведущим к сокращению других процессов. Например, при четко выстроенном каталоге данных пользователь сможет более быстро и рационально передать свои трудовые обязанности и свой фронт работ коллегам в случае своего ухода в отпуск, командировок, болезней или увольнения.

Как итог, следует подчеркнуть, модель минимального моделирования каталогизирует данные, содержащиеся в рамках данной базы, и приводит их в

стандартизированный вид, который упрощает взаимодействия с данными и оптимизирует потенциальный процесс внедрения в Self - Service аналитику организаций.

Список использованной литературы:

1. Буряк Н.Ю. Бизнес - аналитика в информационных технологиях // Бизнес, анализ, данные, технологии. 2020. № 12. С. 50 - 53.
2. Корюшов Н.В. Управление данными как средство повышения эффективности, конкурентоспособности и финансовых результатов деятельности компании // Развитие науки и технологий в эпоху глобальной трансформации. 2023. № 5. С. 240 - 253
3. Шепило А.А. Аналитика бизнес - процессов как способ повышения эффективности работы предприятия // Инструменты проектного управления и анализа данных в системах поддержки принятия решений. 2021. № 11. С. 162 - 169.

© Краснощеков Д.С., 2023

Краснощеков Д.С.
Аналитик ПАО «Ростелеком»,
г. Санкт - Петербург, РФ

ПРОЦЕСС КОНСТРУИРОВАНИЯ SELF - SERVICE СИСТЕМЫ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МИНИМАЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ

Аннотация

В статье исследуется процесс моделирования Self - Service системы с использованием принципов минимального моделирования

Ключевые слова

Моделирование данных, Business Intelligence, Self - Service, анализ данных

В рамках принципов минимального моделирования при построении Self - Service системы процесс сборки аналитических витрин для создания отчетных форм состоит из следующих шагов:

1. Сборка модели и данных и оформление сопровождающей документации для нее;
2. Сборка аналитического слоя с очищенными и подготовленными данными;
3. Сборка непосредственного Self - Service слоя, который используется в рамках сконструированной Self - Service системы Business Intelligence платформы.

Очень важно, чтобы модель данных была выравнена с тем глоссарием, который используют бизнес - пользователи. В связи с этим, на первых этапах организуется

встреча с бизнес - экспертом предметной области с целью определения количество анкерov и атрибутов, из которых состоит исследуемый бизнес - домен.

Например, стандартный кейс использования данной системы включает в себя следующее:

1. Пользователь просматривает товар;
2. Пользователь делает заказ;
3. Заказ имеет в себе наименование товара;
4. Осуществляется заказ товара.

Подобный поход позволяет с первой встречи выровнять глоссарий между разработчиками и бизнес - пользователями, что оказывается невероятно важным при последующей работе.

Для связи данной модели выгружается схема всех таблиц из базы данных с сырыми, не трансформированными данными. Эти данные загружается в удобный для конкретных пользователей аналитический инструмент, в котором осуществляется разметка данных на анкеры, атрибуты и линки. В результате получается каталог, который является хорошей документацией данных.

Ключевая структура в данном каталоге – это перечень линкеров, которые описывают полноценные бизнес - процессы, на основе которых и можно строить аналитические слои, которые будут использоваться в дальнейшем при построении отчетных форм.

Как итог, следует отметить, что использование принципов минимального моделирования при внедрении Self Service систем Business Intelligence в деятельность компании является экономически эффективным подходом, однако важно помнить, что при использовании данного подхода описание доступных данных критически важно для последующей Self - Service аналитики. Данные должны быть описаны в бизнес - терминах. Описание данных в виде каталога, основными элементами которых является анкеры, атрибуты и линкеры – оптимальный процесс каталогизирования элементов, который будет удобен и понятен для восприятия всем участника процесса внедрения Self - Service системы в организации.

Список использованной литературы:

1. Буряк Н.Ю. Бизнес - аналитика в информационных технологиях // Бизнес, анализ, данные, технологии. 2020. № 12. С. 50 - 53.
2. Корюшов Н.В. Управление данными как средство повышения эффективности, конкурентоспособности и финансовых результатов деятельности компании // Развитие науки и технологий в эпоху глобальной трансформации. 2023. № 5. С. 240 - 253
3. Шепило А.А. Аналитика бизнес - процессов как способ повышения эффективности работы предприятия // Инструменты проектного управления и анализа данных в системах поддержки принятия решений. 2021. № 11. С. 162 - 169.

Краснощеков Д.С.
Аналитик ПАО «Ростелеком»,
г. Санкт - Петербург, РФ

МОДЕЛИРОВАНИЕ АНАЛИТИЧЕСКОГО И SELF - SERVICE СЛОЕВ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МИНИМАЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ

Аннотация

В статье исследуются принципы моделирования аналитического и Self - Service слоев при использовании минимального моделирования

Ключевые слова

Моделирование данных, Business Intelligence, Self - Service, аналитический слой

В рамках принципов минимального моделирования при внедрении Self - Service систем Business Intelligence после построения модели данных и формирования документации собирается аналитический слой – слой очищенных и нормализованных данных, на основе которых впоследствии выстраивается вся аналитика.

Физическая реализация аналитического слоя напрямую вытекает из модели данных. Исходя из принятых норм модели данных формируются следующие основные признаки аналитического слоя и слоя Self - Service в рамках реализуемых проектов:

- таблица анкером реализуется обязательно как одноколоночная таблица, в которой содержится исключительно лишь полный перечень уникальных идентификаторов анкером;

- таблица атрибута – это таблица из двух колонок, одной из которых является уникальный идентификатор анкера, а второй – значение соответствующего атрибута, который связан с анкером. В рамках данной таблицы возможно дублирование уникальных идентификаторов анкера, поскольку им, чаще всего, согласно выработанным бизнес - процессам, соответствует несколько фактических значений. Использование уникальных идентификаторов также возможно;

- таблица линкером – это также таблица из двух колонок с идентификаторами связанных анкером. Например, при анализе статистики посещения страниц одним из атрибутов может быть идентификатор пользователя, просмотревшего страницу, и время просмотра страницы данным пользователем.

Подобная организация позволяет получить выстроенную структуру данных, поскольку для анализа используются конкретные атрибуты. Помимо этого, в рамках данной структуры проще следить и анализировать ошибки в данных. Также данная структура удобно передается и копируется для других аналитиков, что приводит к значительному ускорению внедрения программной платформы.

Поверх аналитического слоя собирается Self - Service слой, с которым работают конечные пользователи. Подобный слой строится из таблиц - измерений, состоящих из комбинаций анкером и таблиц всех его атрибутов, и таблиц с

фактическими данными, которые, по сути, представляют из себя таблицу линкеров.

Далее эти таблицы связываются по ключам. После этого из фактической таблицы становятся доступны данные из таблицы - измерения. Впоследствии на уровень фактических таблиц добавляются метрики, которые становятся доступным пользователям и на основе которых они самостоятельно могут строить графики.

Как итог, бизнес - заказчики и бизнес - пользователи получают словарь необходимых им метрик напрямую в BI - инструменте. Для них – это максимально удобный инструмент, благодаря которому можно принимать аналитически обоснованные решения, которые создают экономический эффект для организации.

Список использованной литературы:

1. Никонова Д.С. О современных трендах российского рынка корпоративных хранилищ данных и решениях Big Data в банковской сфере // Вызовы современности и стратегии развития общества в условиях новой реальности. 2022. № 1. С. 265 - 271
2. Корюшов Н.В. Управление данными как средство повышения эффективности, конкурентоспособности и финансовых результатов деятельности компании // Развитие науки и технологий в эпоху глобальной трансформации. 2023. № 5. С. 240 - 253
3. Шепило А.А. Аналитика бизнес - процессов как способ повышения эффективности работы предприятия // Инструменты проектного управления и анализа данных в системах поддержки принятия решений. 2021. № 11. С. 162 - 169.

© Краснощеков Д.С., 2023

ЮРИДИЧЕСКИЕ НАУКИ



LEGAL SCIENCES

Смоленский И.Ю.,
студент 3 курса
Оренбургский Институт (филиал) МГЮА имени О.Е. Кутафина
г. Оренбург

ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ ВКЛАДЧИКА В РАМКАХ ДОГОВОРА БАНКОВСКОГО ВКЛАДА

Аннотация: *В статье рассматриваются комплекс прав и обязанностей вкладчика как стороны договора банковского вклада в различных его проявлениях, особенностях условий договора банковского вклада, когда он заключается с гражданином.*

Ключевые слова: *банк, вклад, банковский вклад, договор банковского вклада, вкладчик, права и обязанности вкладчика, права вкладчика, обязанности вкладчика..*

Как экономически слабая сторона, вкладчик обладает более разнообразным комплексом прав и меньшими обязанностями. Более того, отношения, возникающие в связи с реализацией договора банковского вклада с вкладчиками, которые являются физическими лицами, регулирует Федеральный закон «О защите прав потребителей».

Как упоминалось ранее, по данному поводу существует Постановление Пленума Верховного суда от 28 июня 2012 года №17, в соответствии с которым в перечень финансовых услуг включается и привлечение банковских вкладов (депозитов), что лишний раз подтверждает применимость закона о защите прав потребителей к рассматриваемой сфере в общих началах.

Интересно, что из ранее рассмотренного Определения Верховного Суда РФ от 25 апреля 2000 года №КАС00 - 159 следует, что договор банковского вклада можно рассмотреть как договор оказания банком услуги и применить к нему положения закона о защите прав потребителей, но не в части ответственности банка, поскольку договор банковского вклада обладает собственной спецификой, в том числе специальным регулированием специализированными нормами, которая не позволяет применить положения главы 3 закона о защите прав потребителей, тогда как Определение Верховного Суда РФ от 14 июля 2015 года №13 - КГ15 - 3 напротив, видит в статье 856 ГК РФ общую норму, регламентирующую отношения между банком и вкладчиком, когда закон о защите прав потребителей ставится в приоритетный статус специального законодательства, так как регламентирует вопросы взаимодействия именно с потребителем, поэтому установленное правило о применении закона о защите прав потребителей лишь в части, которая не урегулирована специальным законодательством не работает в данном случае, ведь норма ГК РФ в Определении Верховного Суда РФ от 14 июля 2015 года №13 - КГ15 - 3 признана общей [1]. Аналогичная позиция Верховного Суда представлена и в

Определении Судебной коллегии по гражданским делам Верховного Суда РФ от 3 декабря 2013 г. № 56 - КГ13 - 11 [2].

Вкладчик в праве требовать возврата вклада, также требовать возврата вклада и в нестандартных случаях, например, при неисполнении или ненадлежащем исполнении обязанности обеспечения вклада или при его ухудшении; при принятии вклада неуполномоченным лицом или с нарушением порядка его принятия вправе требовать возврат вклада и возмещение убытков сверх суммы процентов; при удержании вклада или невыплате процентов.

Вкладчик вправе требовать компенсацию по вкладам при наступлении страховых случаев, среди которых аннулирование (отзыв) у банка лицензии или введение Банком России моратория на удовлетворение требований кредиторов банка. Также вкладчик и его наследники имеют право обращения в агентство по страхованию вкладов по поводу компенсации по вкладам в момент со дня наступления страхового случая и до дня завершения конкурсного производства, а в случае моратория на удовлетворение требований кредиторов - до дня окончания действия моратория.

При недостаточности компенсации, а именно миллиона четырехсот тысяч рублей, вкладчик сохраняет право требовать оставшуюся сумму по вкладу с банка.

Обязанности вкладчика сводятся к соблюдению «бытовых» правил, таких как распоряжение средствами во вкладе в соответствии с законом, договором и банковскими правилами, правильно заполнять документы

Список использованной литературы.

1. Определение Верховного Суда РФ от 14.07.2015 №13-КГ15-3 [Электронный ресурс] // URL: <https://24.rosпотребнадзор.ru/s/24/files/center/zashita/rabb/145129.pdf>.

2. Определении Судебной коллегии по гражданским делам Верховного Суда РФ от 3 декабря 2013 г. № 56-КГ13-11 [Электронный ресурс] // URL: <https://www.vsrф.ru/files/14586/>.

© Смоленский И.Ю., 2023

Шошин К. А.

студент, Оренбургский институт (филиал)
Университета им. О.Е. Кутафина (МГЮА), г. Оренбург

РЕАЛИЗАЦИЯ ПРАВИТЕЛЬСТВОМ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПРАВА ЗАКОНОДАТЕЛЬНОЙ ИНИЦИАТИВЫ

Аннотация

В настоящей статье рассмотрена реализация Правительством Российской Федерации права законодательной инициативы, его особенности, проведено сравнение с другими субъектами, наделенными правом законодательной

инициативы. Также рассмотрены иные формы участия Правительства Российской Федерации в законотворческом процессе.

Ключевые слова

Правительство, исполнительная власть, законодательная инициатива, Российская Федерация, законотворчество.

Каждый день законодательные органы Российской Федерации рассматривают и изучают законопроекты, анализируют возможность приспособления будущего закона в уже существующей правовой системе, реальность применения его на практике, и по итогам рассмотрения законопроекта принимают новый закон либо отклоняют его. Процесс законодательства занимает большую часть времени работы парламента. Законодательный процесс тщательным образом регламентирован и строго формализован.

Законопроект – это первоначальный текст, предлагаемого к принятию закона, вносимый на рассмотрение законодательных органов или на референдум. Проекты законов готовятся комиссиями законодательных органов, высшими исполнительными органами, специальными рабочими группами, создаваемыми президентом и правительством [1, с. 297].

Л. А. Морозова, считает, что первая стадия законодательного процесса – законодательная инициатива представляет собой официальное внесение в Государственную Думу уполномоченным субъектом законопроекта [2, с.226].

Наличие у субъекта права законодательной инициативы означает, что парламент обязан рассмотреть внесенным субъектом предложение об издании закона или его проект. Однако парламент не обязан принять соответствующий закон, и может принять его совсем в ином виде, чем предлагалось.

Законодательный орган не должен, да и не может рассматривать в качестве законопроектов предложения, поступающие от любых лиц. Поскольку в противном случае, появится очень огромное количество самых разных законопроектов от нелепых до действительно важных. И вместо рассмотрения существенных законопроектов законодательный орган вынужден был бы тратить время впустую. В связи с этим Конституция четко определила круг субъектов, которые наделяются законодательной инициативой, то есть правом официального внесения законопроектов. Этому праву соответствует обязанность законодательного органа обсудить вопрос о принятии полученных таким образом документов к рассмотрению.

В настоящее время Правительство Российской Федерации становится одним из основных участников законотворческого процесса. Несмотря на то, что Правительство Российской Федерации, в силу своего конституционно - правового статуса, возглавляет структуру органов исполнительной власти, оно наделено широким спектром полномочий в законотворческом процессе.

Обладая правом законодательной инициативы, Правительство Российской Федерации участвует в процессе создания норм права в двух основных формах: принимает участие в законодательном процессе и подзаконном правотворчестве.

Статья 26 Федерального конституционного закона от 06.11.2020 N 4 - ФКЗ "О Правительстве Российской Федерации" закрепляет полномочия Правительства Российской Федерации в законодательной деятельности, среди которых: а) право законодательной инициативы Правительства Российской Федерации, осуществляемое посредством внесения законопроектов в Государственную Думу, поправок к законопроектам, находящимся на рассмотрении Государственной Думы; б) Правительством Российской Федерации проекты федеральных законов по предметам совместного ведения Российской Федерации и субъектов Российской Федерации в обязательном порядке направляются Правительством Российской Федерации в органы государственной власти субъектов Российской Федерации [3].

Следует согласиться, что законопроектная работа должна планироваться именно Правительством Российской Федерации, потому что именно оно стоит «ближе к жизни», именно Правительство Российской Федерации и его органы «в центре и на местах» сталкиваются с существующими проблемами, ищут реальные пути их решения. Именно Правительство обнаруживает самые «острые» места в области экономики, социальной сферы и именно Правительство разрабатывает систему мер реагирования.

Планом законопроектной деятельности Правительства Российской Федерации на 2019 г. [4] было предусмотрено внесение 49 законопроектов, регулирующих различные сферы деятельности общества, на 2020 г. [5] – 230, на 2021 г. [6] – 153. Однако, фактически вносится только часть из них. Следовательно, план законопроектной деятельности из года в год не выполняется полностью.

Таким образом, можно сделать вывод, что основной формой участия Правительства Российской Федерации в законотворческом процессе является именно реализация права законодательной инициативы и связанных с ним полномочий.

Список источников:

1. Панков В.А. Стадии законодательного процесса и их содержание в современной России // Скиф. Вопросы студенческой науки. – 2020. – № 12. – С. 297.
2. Морозова Л. А. Теория государства и права: учебник - Москва: Эксмо, 2010. – С. 226
3. Распоряжение Правительства РФ от 26.12.2019 № 3205 - р «О плане законопроектной деятельности Правительства РФ на 2020 г.» // СЗ РФ. – 2020. – № 1. – Ст. 124
4. Распоряжение Правительства РФ от 25.12.2018 № 2935 - р «Об утверждении плана законопроектной деятельности Правительства РФ на 2019 год» // СЗ РФ. – 2019. – № 1. – Ст. 77.

5. Распоряжение Правительства РФ от 26.12.2019 № 3205 - р «О плане законопроектной деятельности Правительства РФ на 2020 г.» // СЗ РФ. – 2020. – № 1. – Ст. 124

6. Распоряжение Правительства РФ от 31.12.2020 № 3683 - р (ред. от 27.08.2021) «Об утверждении плана законопроектной деятельности Правительства РФ на 2021 год» // СЗ РФ. – 2021. – № 3. – Ст. 608

© Шошин К. А. 2023

ИСКУССТВОВЕДЕНИЕ



ART HISTORY

Балабанова А.А.

Студентка, лаборант кафедры Товароведения и товарной экспертизы
РЭУ им. Г.В. Плеханова
Москва, Россия

РАЗРАБОТКА АВТОРСКОГО АЛГОРИТМА РАСЧЕТА РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ПРЕДМЕТОВ НУМИЗМАТИКИ, ОБЛАДАЮЩИХ КУЛЬТУРНОЙ ЦЕННОСТЬЮ, В РАМКАХ ЗАТРАТНОГО ПОДХОДА

Аннотация

В настоящее время остро стоит вопрос стоимостной оценки объектов, обладающих культурной ценностью, в частности предметов нумизматики. Цель исследования: разработка авторского алгоритма расчета стоимости нумизматического объекта, обладающего культурной ценностью, в рамках затратного подхода. В данной работе произведены расчёты рыночной стоимости объекта исследования тремя методами (прямого и аналогового сравнения продаж в рамках сравнительного подхода, параметрическим методом с применением поправочных коэффициентов в рамках затратного подхода с помощью авторского алгоритма расчета стоимости). В данной статье представлен авторский алгоритм расчета стоимости (для этого созданы балловая шкала и формула), проанализированы полученные результаты стоимостной оценки.

Ключевые слова

Культурная ценность, авторский алгоритм, балловая шкала, предметы нумизматики, стоимостная оценка, свободная рыночная стоимость, поправочные коэффициенты.

В настоящее время актуальна проблема национальной безопасности России, одним из инструментов обеспечения которой является стоимостная оценка культурных ценностей, поскольку она способствует сохранению всего культурного достояния [4]. Регулирование легального перемещения культурных ценностей как внутри ЕАЭС, так и за его пределами в настоящее время является важной государственной задачей.

Необходимость проведения стоимостной оценки объектов, обладающих культурной ценностью, обусловлена многими факторами, например, такими как: интенсификацией оборота произведений искусства, развитием художественного рынка, инвентаризацией музейных фондов и др. Кроме того, проведение стоимостной оценки объектов культурного наследия необходимо: для осуществления сделок с предметом (передачи в дар, при наследовании, продаже или покупке и т. п.), для страхования и залоговых действий, для внесения конкретного объекта в качестве части уставного капитала организации, для реализации инвестиционных проектов, перед реконструкцией или реставрацией

предметов искусства и культурно - исторических памятников, а также при приватизации музеев [4].

Стоимостная оценка в рамках таможенной экспертизы необходима для контроля за соблюдением запретов и ограничений на ввоз и вывоз культурных ценностей, определения цели перемещения товаров, уплаты таможенных пошлин, налогов и т.д.

Согласно Закону РФ «О вывозе и ввозе культурных ценностей» культурные ценности – это движимые предметы материального мира независимо от времени их создания, имеющие историческое, художественное, научное или культурное значение [1].

К категории культурных ценностей относят предметы нумизматики в соответствии с пунктом 2.20 «Культурные ценности, документы национальных архивных фондов, оригиналы архивных документов» Решения Коллегии Евразийской экономической комиссии от 21.04.2015 № 30 «О мерах нетарифного регулирования» [2].

В связи с этим в рамках данного исследования в качестве объекта исследования была выбрана монета (см. рис. 1 - 3).



Рис. 1. Аверс



Рис. 2. Реверс



Рис. 3. Гурт

Ее основные характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1 - Описание объекта исследования - монеты

№ п / п	Наименование характеристики	Значение
1	Номинал	1 рубль
2	Год	1883
3	Буквы	ЛШ
4	Название	В память коронации Императора Александра III
5	Гурт	Гладкий
6	Правитель	Александр III
7	Тип	Юбилейные и памятные монеты
8	Материал	Серебро 868 пробы
9	Тип материала	Ag
10	Вес	20,73 г
11	Вес металла	18,00 г
12	Диаметр	35,5 мм
13	Тираж	279 143 шт.
14	Медальер	Л.Х. Штейнман
15	Двор	Санкт - Петербургский монетный двор

Источник: составлено автором на основании Интернет - сайтов и нумизматических порталов

В результате комплексной экспертизы, а именно идентификационной, материаловедческой, товароведческой, искусствоведческой, технико - технологической и стоимостной экспертиз, было выявлено, что данная монета обладает культурной ценностью, изготовлена из сплава драгоценного металла – серебра, подтверждена ее подлинность и установлена степень сохранности: VF (very fine), что означает заметный износ монеты, однако надписи полностью читаемы, и рельеф сохранился примерно на 7 / 10.

В соответствии с Федеральными стандартами оценки «Подходы и методы оценки (ФСО V)» при определении рыночной стоимости культурных ценностей могут быть использованы затратный, доходный и сравнительный подходы [3].

В исследовании применяется три метода и два подхода определения свободной рыночной стоимости предметов, обладающих культурной ценностью: методы прямого и аналогового сравнения продаж в рамках сравнительного подхода и параметрический метод с использованием эмпирических коэффициентов в рамках затратного подхода. Это делается с целью выявления наиболее точного и

достоверного метода исследования, а также с целью экспериментальной отработки гипотезы автора по собственной разработанной формуле.

1. Метод прямого сравнения продаж.

В рамках применения метода прямого сравнения продаж стоимость исследуемого объекта оценивается на основании анализа результатов сделок по купле / продаже идентичных и / или однородных объектов. Поиск информации осуществляется посредством сети Интернет и специализированных сайтов.

Для объекта исследования подобраны идентичные объекты - аналоги (рис. 4 - 6).



Рис. 4. Образец №1.1 [11]



Рис. 5. Образец №1.2 [6]



Рис. 6. Образец №1.3 [10]

Результаты расчета стоимости представлены в таблице 2.

Таблица 2 - Стоимость объектов - аналогов для объекта исследования в рамках метода прямого сравнения продаж

№ образца	Цена (в валюте - USD)	Цена (в рублях)	Сайт	Средняя рыночная стоимость (в рублях)
1.1	426	34 041,66	[11]	34 787,49
1.2	430	34 361,30	[6]	
1.3	450	35 959,50	[10]	

Источник: составлено автором

Курс USD на 20.05.2023: 1 Доллар США = 79,91 Российского рубля. [9]

Стоимость объекта исследования определялась посредством расчета среднего арифметического цен идентичных объектов - аналогов.

Итак, средняя стоимость объекта исследования на мировом рынке на 20.05.2023 составляет 34 787,49 руб.

2. Метод аналогового сравнения продаж.

Для применения метода аналогового сравнения продаж с целью определения рыночной стоимости объекта исследования выбраны однородные объекты - аналоги (рис. 7 - 9). Отличие данных образцов от исследуемого объекта заключается в разной степени сохранности монет. По остальным характеристикам подобранные объекты идентичны объекту исследования.



Рис. 7. Образец №2.1 [11]



Рис. 8. Образец №2.2 [6]



Рис. 9. Образец №2.3 [10]

Поскольку степень сохранности подобранных образцов отличается от степени сохранности исследуемого объекта, необходимо назначение поправочных коэффициентов (повышающих или понижающих).

Поправочные коэффициенты назначаются на усмотрение оценщика в соответствии с требованиями Федеральных стандартов оценки (ФСО) [3], Федерального закона «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» и иных федеральных законов.

Для определения и назначения поправочных коэффициентов предлагается рассмотреть соотношение количества степеней сохранности нумизматических объектов – монет. Для этого взяты основные 7 вариантов градации степени

сохранности монеты (MS, AU, XF, VF, F, VG, G), соответственно, условная разница между ними составляет 1 / 7, то есть 0,143 (условных частей).

Далее произведены расчеты по каждому образцу - аналогу. Пример: $0,143 * 3 = 0,43$ – разница коэффициентов между UNC и VF => $65\ 606,11 * 0,43 = 28\ 210,63$ р. – на столько Образец №2.1 дороже объекта исследования => $65\ 606,11 - 28\ 210,63 = 37\ 395,48$ р. – стоимость исследуемого образца.

Аналогично для образцов №2.2 и №2.3. Результаты представлены в таблице 3.

Таблица 3 - Стоимость объектов - аналогов для объекта исследования в рамках метода аналогового сравнения продаж

№ образца	Цена (в рублях)	Цена (в валюте)	Степень сохранности	Поправочный коэффициент	Цена монеты	Сайт
2.1	65 606,11	821 USD	UNC	0,57	37 395,48	[11]
2.2	23 899,56	277 EUR	F	1,14	27 245,50	[6]
2.3	51 142,40	640 USD	AU	0,71	36 311,10	[10]

Источник: составлено автором

Курс EUR на 20.05.2023: 1 Евро = 86,28 Российского рубля. [9]

Средняя стоимость объекта исследования на мировом рынке (на 20.05.2023) = $(37\ 395,48 + 27\ 245,50 + 36\ 311,10) / 3 = 33\ 650,69$ р.

3. Параметрический метод с использованием эмпирических коэффициентов в рамках затратного подхода.

Для применения данного метода требуется определение базовой стоимости объекта исследования и разработки алгоритма по назначению поправочных коэффициентов.

Базовая стоимость представляет собой сумму издержек: затраченного труда на создание культурной ценности и использованного материала в процессе создания. Эта информация доступна на официальных сайтах по продаже монет: 1) 1 087 рублей - цена металла (Серебро) в монете по курсу ЦБ РФ на 20.05.2023. [5]; 2) согласно сайтам [7] и [8]: примерная стоимость работы, а именно чеканка 1 серебряной монеты, составляет около 10 000 тысяч рублей. Таким образом, $10\ 000 + 1\ 087 = 11\ 087$ р.

Следовательно, базовая стоимость = 11 087 р.

Автором разработан оригинальный алгоритм расчета стоимости с помощью коррелирующих между собой балловых значений, коэффициентов весомости и поправочных коэффициентов.

Для оценки стоимости объекта исследования разработана балловая шкала, состоящая из показателей (основных факторов, влияющих на стоимость объекта исследования), балловых значений и описания к ним.

Разработанная балловая шкала представлена в таблице 4.

Таблица 4 - Балловая шкала
для стоимостной оценки объекта
исследования - монеты

Показатель	Баллы	Описание
Степень сохранности	1 - 2	Слабое (G) / Удовлетворительное (VG)
	3 - 4	Хорошее (F)
	5 - 6	Очень хорошее (VF)
	7 - 8	Отличное (XF)
	9 - 10	Превосходное (UNC) / Почти превосходное (AU)
Редкость (для времени бытования)	1 - 2	Тираж составляет более 1 000 000 экземпляров
	3 - 4	Тираж составляет от 500 000 до 1 000 000 экземпляров
	5 - 6	Тираж составляет от 100 000 до 500 000 экземпляров
	7 - 8	Тираж составляет от 10 000 до 100 000 экземпляров
	9 - 10	Тираж составляет менее 10 000 экземпляров
Оригинальность (подлинность)	1 - 2	Подделка (муляж, копия и т.д.) – 0 % подлинности
	3 - 4	Реставрации подверглась большая часть КЦ - от 30 % до 85 % объекта неоригинальны
	5 - 6	Реставрации подверглась меньшая часть КЦ - не более 30 % объекта неоригинальны
	7 - 8	Реставрации подверглась незначительная часть КЦ - не более 15 % объекта неоригинальны
	9 - 10	Оригинал – 100 % подлинности
Возраст культурной ценности	1 - 2	Возраст от 50 до 75 лет
	3 - 4	Возраст от 75 до 100 лет
	5 - 6	Возраст от 100 до 135 лет
	7 - 8	Возраст от 135 до 250 лет
	9 - 10	Возраст более 250 лет
Атрибуция времени создания (эпоха)	1 - 2	История Новейшего времени
	3 - 4	История Нового времени
	5 - 6	История Средних веков
	7 - 8	История Древнего мира
	9 - 10	Первобытная история

Атрибуция авторства (медальера)	1 - 2	Отсутствие инициалов медальера или степень потертости в месте нанесения инициалов около 100 %
	3 - 4	Наличие инициалов медальера – трудночитаемо, практически неразлично, степень потертости более 75 %
	5 - 6	Наличие инициалов медальера – воспринимаемо, трудно неразлично, степень потертости от 50 % до 75 %
	7 - 8	Наличие инициалов медальера – читаемо, видно хорошо, степень потертости менее 50 %
	9 - 10	Наличие инициалов медальера – легко читаемо, видно отчетливо, потертости незначительны
Атрибуция места создания	1 - 2	Иностранные монетные дворы
	3 - 4	Региональные монетные дворы
	5 - 6	Монетный двор Екатеринбурга
	7 - 8	Монетный двор Москвы
	9 - 10	Монетный двор Санкт - Петербурга

Источник: составлено автором

В соответствии с балловой шкалой объекту оценки присваиваются баллы. Далее вводятся коэффициенты весомости для каждого параметра относительно значимости конкретного показателя (фактора) для объекта исследования.

В зависимости от балловых значений и коэффициентов весомости устанавливается их корреляция и рассчитываются поправочные коэффициенты (см. табл. 5), которые в дальнейшем применяются для стоимостной оценки нумизматического предмета, обладающего культурной ценностью.

Таблица 5 - Назначение поправочных коэффициентов в рамках параметрического метода стоимостной оценки

Показатель	Коэффициент весомости	Баллы	Поправочный коэффициент
Степень сохранности	0.30	6	1.36
Редкость (для времени бытования)	0.25	6	1.30
Оригинальность (подлинность)	0.25	10	1.50
Возраст культурной ценности	0.05	7	1.07
Атрибуция времени создания (эпоха)	0.05	3	1.03
Атрибуция авторства (медальера)	0.05	9	1.09
Атрибуция места создания	0.05	10	1.10

Источник: составлено автором

Также автором предложена универсальная формула для расчета стоимости параметрическим методом с учетом поправочных коэффициентов.

Формула для повышающих коэффициентов: балловое значение (по 10 - тибалловой шкале) * коэффициент весомости / количество описаний к каждому показателю (в данном случае фиксированное число 5) + 1 (т.к. необходим повышающий коэффициент).

Если нужен понижающий, тогда из единицы вычитаем полученное значение (первых трех действий).

Расчет стоимости осуществляется по формуле: базовая стоимость * поправочные коэффициенты.

Стоимость исследуемого объекта = $11\,087 * 1.36 * 1.30 * 1.50 * 1.07 * 1.03 * 1.09 * 1.10 = 38\,853,29$ руб.

Все результаты, полученные автором, сопоставлены с результатом стоимостной оценки, произведенной специалистом таможенной службы.

Средняя стоимость объекта исследования, определенная специалистом таможенной службы, на мировом рынке составляет 36 615,78 руб.

Итак, для наглядности и удобства восприятия информации результаты представлены в таблице 6. В данной таблице собраны все стоимостные значения, полученные автором в ходе исследования, на мировом рынке на 20.05.2023.

Таблица 6 - Общие результаты стоимостной оценки исследуемого объекта

Метод	Стоимостная оценка автором, в рублях	Стоимостная оценка специалистом таможенной службы, в рублях	Расхождение с экспертной оценкой, в %
Прямого сравнения продаж	34 787,49	36 615,78	5
Аналогового сравнения продаж	33 650,69		8,1
Параметрический (с коэффициентами)	38 853,29		6,1

Источник: составлено автором

Стоит отметить, что все результаты обладают высокой степенью достоверности в соответствии с требованиями ФСО, т.к. расхождение результатов оценки стоимости находится в пределах 10 %.

По результатам исследования, наиболее точными и достоверными методами являются: 1) метод прямого сравнения продаж (в рамках сравнительного подхода); 2) параметрический метод с применением авторского алгоритма назначения поправочных коэффициентов (в рамках затратного подхода).

Таким образом, при производстве стоимостной оценки исследуемого объекта: разработан и применен на практике авторский алгоритм расчета стоимости (объекта нумизматики) в рамках параметрического метода с использованием поправочных коэффициентов, созданы балловая шкала и универсальная формула расчета, определена стоимость различными методами и подходами стоимостной оценки, полученные результаты сопоставлены с результатами оценки специалиста таможенной службы (рассчитана разница в процентах), установлена степень достоверности полученных результатов и проанализированы результаты стоимостной оценки.

В заключение можно сделать вывод о разработанном автором алгоритме расчета стоимости с помощью корреляции балловых значений факторов, влияющих на стоимость, коэффициентов весомости и поправочных коэффициентов. В соответствии с результатами стоимостной оценки данный алгоритм можно считать экспериментально успешным. В перспективе возможна разработка балловых шкал для иных объектов, обладающих культурной ценностью, например, предметов фалеристики.

Список использованной литературы:

1. Закон РФ от 15.04.1993 № 4804 - I «О вывозе и ввозе культурных ценностей» (ред. от 08.12.2020) [Электронный ресурс] // Консультант - Плюс. [Официальный сайт]. Режим доступа: <http://consultant.ru>.
2. Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 21.04.2015 № 30 (ред. от 10.01.2023) «О мерах нетарифного регулирования» [Электронный ресурс] // Консультант - Плюс. [Официальный сайт]. Режим доступа: <http://consultant.ru>.
3. Приказ Минэкономразвития России от 14.04.2022 № 200 «Об утверждении федеральных стандартов оценки и о внесении изменений в некоторые приказы Минэкономразвития России о федеральных стандартах оценки» (ред. от 30.11.2022) [Электронный ресурс] // Консультант - Плюс. [Официальный сайт]. Режим доступа: <http://consultant.ru>,
4. Черкашина Т.А., Хаустова Т.В. Развитие методов экономической оценки культурных ценностей как инструмента национальной безопасности России // Научная статья в журнале «Известия Юго - Западного государственного университета. Серия: экономика. Социология. Менеджмент». Том: 10. Номер: 3. Год: 2020. С. 164 - 178.
5. ГдеНашёл - каталог монет [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <https://gdenashel.ru> (дата обращения: 20.05.2023).
6. Монетный Двор - все о монетах Царской России [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <https://www.m-dv.ru> (дата обращения: 20.05.2023).

7. Монеты из драгоценных и цветных металлов на заказ [Электронный ресурс]. - Режим доступа: [https:// подарок.монетный - аттракцион.рф / #price](https://подарок.монетный-аттракцион.рф/#price) (дата обращения: 20.05.2023).

8. Монеты на заказ [Электронный ресурс]. - Режим доступа: [https:// rumolot.ru / monety - na - zakaz / ?utm _ campaign=monety - na - zakaz&utm _ source=yandex&utm _ medium=cpc&utm _ term=монеты % 20на % 20заказ&utm _ content=desc](https://rumolot.ru/monety-na-zakaz/?utm_campaign=monety-na-zakaz&utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_term=монеты%20на%20заказ&utm_content=desc) (дата обращения: 20.05.2023).

9. Официальный сайт Центрального банка Российской Федерации [Электронный ресурс]. - Режим доступа: [https:// cbr.ru](https://cbr.ru) (дата обращения: 20.05.2023).

10. eBay [Электронный ресурс]. - Режим доступа: [https:// www.ebay.com](https://www.ebay.com) (дата обращения: 20.05.2023).

11. NUMAR [Электронный ресурс]. - Режим доступа: [https:// numar.ru](https://numar.ru) (дата обращения: 20.05.2023).

© Балабанова А.А., 2023

СОДЕРЖАНИЕ

БИОЛОГИЧЕСКИЕ НАУКИ

- Ведьманов В.О.
ОБЗОР МЕТОДИК СНИЖЕНИЯ НЕГАТИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ
ПОЛЕВЫХ СЕЙСМОРАЗВЕДОЧНЫХ РАБОТ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ 5

ВЕТЕРИНАРНЫЕ НАУКИ

- Вовненко Л.В.
МЕТОДЫ КАСТРАЦИИ САМОК
МЕЛКИХ ДОМАШНИХ ЖИВОТНЫХ 10

- Захарова Ю.А., Граф Е.А.
АНАЛИЗ ПРОФИЛАКТИКИ И БОРЬБЫ С СИБИРСКОЙ ЯЗВОЙ
НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЖИВОТНОВОДСТВА
И ПЕРЕРАБОТКИ ПРОДУКЦИИ ЖИВОТНОВОДСТВА 14

ГЕОЛОГО-МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЕ НАУКИ

- Павлидис С. Б.
СТРАТИГРАФИЧЕСКИЙ АСПЕКТ ПРОЕКТА ШЛИХОВОЙ СЪЕМКИ
СОФИЙСКОЙ ПЛОЩАДИ (ВОСТОЧНОЕ ЗАБАЙКАЛЬЕ) 18

МЕДИЦИНСКИЕ НАУКИ

- Кайшева С.Ш.
СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ПСИХИЧЕСКИ БОЛЬНЫХ ЛЕКАРСТВЕННЫМИ СРЕДСТВАМИ 25

ПОЛИТИЧЕСКИЕ НАУКИ

- Колбасина П.В.
ВЫБОРЫ КАК ФОРМА НАРОДОВЛАСТИЯ 30

ПСИХОЛОГИЧЕСКИЕ НАУКИ

- Гарифуллин Т.Р.
МОТИВАЦИЯ ПЕРСОНАЛА РЕСТОРАННОГО БИЗНЕСА,
КАК СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЧЕЛОВЕЧЕСКИХ РЕСУРСОВ ПРЕДПРИЯТИЯ 34

- Степанова В.А.
ОСОБЕННОСТИ ЗАЩИТНЫХ МЕХАНИЗМОВ БЕСПЛОДНЫХ ЖЕНЩИН,
ПОДВЕРГШИХСЯ В РОДИТЕЛЬСКОЙ СЕМЬЕ
ПСИХОЛОГИЧЕСКОМУ НАСИЛИЮ 36

- Фунтикова Т.А.
ФОРМИРОВАНИЕ НАВЫКОВ ОБЩЕНИЯ У МЛАДШИХ ШКОЛЬНИКОВ
С РАССТРОЙСТВОМ АУТИСТИЧЕСКОГО СПЕКТРА 40

ФИЛОЛОГИЧЕСКИЕ НАУКИ

Беленов Н.В. ЛИМНОНИМ БАЛАТОН: ЭТИМОЛОГИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ НА ОСНОВЕ ВОСТОЧНОИРАНСКИХ ЯЗЫКОВ	46
---	----

ТЕХНИЧЕСКИЕ НАУКИ

Ветков О.Г. ПРИМЕНЕНИЕ СВАРКИ В АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И МАШИНОСТРОЕНИИ	49
Ветков О.Г. ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ СОСТАВЛЯЮЩАЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	50
Ежкова Т.В. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ	52
Новиков В.Г. ДЕФЕКТЫ ПРИ СВАРКЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ: ОСОБЕННОСТИ, ПРОБЛЕМЫ И РЕШЕНИЯ	54
Тумас М. В. ГЕНОМНАЯ РЕВОЛЮЦИЯ	56

ЭКОНОМИЧЕСКИЕ НАУКИ

Краснощеков Д.С. ПРЕДПОСЫЛКИ ПОЯВЛЕНИЯ SELF - SERVICE СИСТЕМ BUSINESS – INTELLIGENCE	60
Краснощеков Д.С. ПРИНЦИП МИНИМАЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРИ ВНЕДРЕНИИ SELF - SERVICE СИСТЕМ	61
Краснощеков Д.С. ПРОЦЕСС КОНСТРУИРОВАНИЯ SELF - SERVICE СИСТЕМЫ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МИНИМАЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ	63
Краснощеков Д.С. МОДЕЛИРОВАНИЕ АНАЛИТИЧЕСКОГО И SELF - SERVICE СЛОЕВ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МИНИМАЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ	65

ЮРИДИЧЕСКИЕ НАУКИ

Смоленский И.Ю. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ ВКЛАДЧИКА В РАМКАХ ДОГОВОРА БАНКОВСКОГО ВКЛАДА	68
--	----

Шошин К. А.
РЕАЛИЗАЦИЯ ПРАВИТЕЛЬСТВОМ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПРАВА ЗАКОНОДАТЕЛЬНОЙ ИНИЦИАТИВЫ 69

ИСКУССТВОВЕДЕНИЕ

Балабанова А.А.
РАЗРАБОТКА АВТОРСКОГО АЛГОРИТМА
РАСЧЕТА РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ПРЕДМЕТОВ НУМИЗМАТИКИ,
ОБЛАДАЮЩИХ КУЛЬТУРНОЙ ЦЕННОСТЬЮ,
В РАМКАХ ЗАТРАТНОГО ПОДХОДА 74



Научное издание

Scientific publication

НАУЧНЫЕ РЕВОЛЮЦИИ: СУЩНОСТЬ И РОЛЬ В РАЗВИТИИ НАУКИ И ТЕХНИКИ

**Сборник статей
по итогам
Международной научно-практической конференции
03 июля 2023 г.**

В авторской редакции

In the author's edition

Авторы дали полное и безоговорочное согласие по всем условиям Договора о публикации материалов, представленного по ссылке <https://ami.im/avtorskiy-dogovor/>

The authors gave full and unconditional consent to all the terms of the Agreement on the publication of materials presented at the link <https://ami.im/avtorskiy-dogovor/>

Подписано в печать 04.07.2023 г.

Signed for printing on 04.07.2023.

Формат 64x90/16.

Format 64x90/16.

Печать: цифровая.

Printing: digital.

Гарнитура: Tahoma

Typeface: Tahoma

Усл. печ. л. 5,20.

Conv. print l. 5.20.

Тираж 500.

Circulation 500.

Заказ 836.

Order 836.

**АГЕНТСТВО МЕЖДУНАРОДНЫХ
ИССЛЕДОВАНИЙ**

**AGENCY OF INTERNATIONAL
RESEARCH**

<https://ami.im>

e-mail: info@ami.im

+7 347 29 88 999

Отпечатано в издательском отделе
АГЕНТСТВА МЕЖДУНАРОДНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ
450057, г. Уфа, ул. Пушкина 120

Printed by the publishing department
AGENCIES OF INTERNATIONAL RESEARCH
450057, Ufa, st. Pushkin 120